

SWE CON

Unser
Leistungsportfolio





Inhalt

Über Swecon	4
Die Geschichte Swecons	8
Unsere Standorte	12
Nachhaltigkeit	20

Volvo CE elektrische Maschinen ...	22
Elektrische Lader.....	26
Elektrische Bagger	30
Ladelösungen.....	36

Volvo CE Dieselmaschinen	40
Kompakte Radlader.....	42
Große Radlader	48
Holzschlag-Lader	60
Anbaugeräte Radlader	62
Kompakte Raupenbagger	64
Raupenbagger.....	78
Mobilbagger	100
Umschlagbagger.....	110
Abbruchbagger	116
Anbaugeräte Bagger.....	126
Knickgelenkte Dumper	130
Starre Muldenkipper	142

Ammann Maschinen.....	146
Asphaltfertiger.....	148
Anbauteile für Fertiger.....	158
Schwere Walzen.....	160

Swecon Sonderlösungen	180
Gebrauchtmaschinen	184
Swecon smartrent.....	186
Service	190
Zertifizierter Rebuild	194
Ersatzteile	196
Digitale Services	198
Assistenzsysteme	202
Trainings und Schulungen	206
Impressum	210

Enjoy life with machines



Die Swecon Baumaschinen GmbH mit Hauptsitz im nordrhein-westfälischen Ratingen ist seit 2003 führender Importeur und Händler für Premium-Baumaschinen von Volvo Construction Equipment und seit 2024 Händler von Ammann in Deutschland. Das mittelständische Unternehmen ist mit 19 Standorten flächendeckend von der Mitte bis in den Norden Deutschlands vertreten und gehört zur Swecon-Gruppe mit Vertretungen in Schweden, Deutschland und dem Baltikum. Die Swecon-Gruppe ist Teil des schwedischen Lantmännen-Konzerns.

Das sind wir

Wir sichern mit optimalen Lösungen und erstklassigem Support den Erfolg unserer Kunden.

Leistungsportfolio

Das Produktportfolio von Swecon umfasst die gesamte Palette an Volvo CE-Baumaschinen, darunter Bagger, Radlader und Dumper, einschließlich der neuesten elektrischen Modelle.

Das Portfolio wird durch die Straßenbauprodukte von Ammann ergänzt, zu denen Straßenfertiger sowie schwere Walzen gehören.

Mehr als 300 Servicemonteure sorgen täglich für schnelle Reparaturen und Instandhaltungen. Ersatzteile können jederzeit über den Onlineshop bestellt werden. Darüber hinaus verfügt Swecon über einen Mietpark mit über 1.000 modernen und hochwertigen Maschinen. Eine große Auswahl an Gebrauchtmachines verschiedener Hersteller rundet das Maschinenportfolio ab.

Bereit für die Zukunft

Das Unternehmen verfolgt mit Nachdruck das Thema Digitalisierung und setzt durch diverse Aktivitäten in diesen Bereichen Standards in der Branche: Neben einem Onlineshop für Mietmaschinen bietet das Unternehmen über eine Vertriebsplattform ausgewählte und vorkonfigurierte Neumaschinen online zum Kauf an.

Das digitale Kundenportal **mySwecon** wurde entwickelt, um Kunden 24/7 Zugang zu wichtigen Informationen und Dienstleistungen sowie Support rund um die Maschinen und die Geschäftsbeziehung zu bieten – der persönliche digitale Assistent bündelt alle wichtigen Termine und Dokumente an einem Ort und erleichtert damit den Arbeitsalltag.

Über 550 Mitarbeiterinnen und Mitarbeiter, von denen ein Großteil in den Bereichen Wartung, Reparatur und Ersatzteilversorgung beschäftigt ist, sind für das Unternehmen tätig. Anwendungsexperten mit einem umfassenden Know-how rund um die Maschinentechnik stehen neben einer rund um die Uhr erreichbaren Servicemannschaft und dem Technical Support bei allen Fragen zur Verfügung.

Starkes Team



19
Standorte



Über 550
Mitarbeitende



Über 300
Servicetechniker



Über 20 Jahre
Anwendungsexpertise



Maschinenmietpark mit
über 1.000 Maschinen



24/7-
Support



> 350 Mio. €
Jahresumsatz 2024



Kununu Top-Arbeitgeber
2023 und 2024



Teilnehmer der Science
Based Targets Initiative

Zahlen und Fakten

Innovation ist unser Antrieb

Die Zukunft der Baumaschinen ist für uns ebenso entscheidend wie für unsere Partner. Durch starke Partnerschaften können wir eine innovative Baubranche mit langlebigeren Maschinen aufbauen, mit denen sich mühelos, nachhaltig und nicht zuletzt erfolgreich arbeiten lässt.

Von der Video-Fernunterstützung über die Telematik bis hin zur Prävention von Maschinenausfällen haben wir die neuesten Innovationen für den Betrieb schwerer Maschinen im Angebot. Das alles in enger Zusammenarbeit mit Ihnen – weil wir Ihre geschäftlichen Anforderungen in den Mittelpunkt unserer innovativen Arbeit stellen.

Dafür stehen wir

Wir kümmern uns

Da wir immer unser Bestes geben, um Ihre Geschäftsanforderungen zu 100 % zu verstehen, können Sie sich darauf verlassen, dass Sie von uns die bestmögliche und maßgeschneiderte Lösung für Ihr Unternehmen erhalten.

Verantwortung

Wir stehen in der Verantwortung, unsere Versprechen einzuhalten. Unser Ziel ist es, dass Sie mit Hilfe unserer Maschinen Ihre Herausforderungen meistern.

Kreativität

Wir sind aufgeschlossen für Neues und gestalten kundenorientierte Lösungen, die wir kreativ und dynamisch umsetzen. Wir lernen aus Erfahrungen sowie Erfolgen und sind unseren Wettbewerbern dadurch immer einen Schritt voraus.



Lantmännen – die Geschichte Swecons

Swecon hat seine Wurzeln in der Landwirtschaft

Die schwedische Landwirtschaftsbewegung hat eine lange Tradition der genossenschaftlichen Zusammenarbeit und wir sind stolz, ein Teil davon zu sein. Die ersten Bauernverbände wurden 1880 in der ehemaligen Provinz Skaraborg gegründet. Die Ziele der frühen Wirtschaftsverbände waren unter anderem die Verbesserung der Qualitätskontrolle, die Senkung der Einkaufspreise und Transportkosten sowie die Schaffung besserer Möglichkeiten des Erfahrungsaustauschs zwischen den Landwirten.

Der Svenska Lantmännens Riksförbund (SLR) war der Dachverband für alle landwirtschaftlichen Kreisverbände von Lantmännen.

Die Maschinensparte innerhalb des SLR wurde erst 1943 mit der Übernahme von AB Slöörs Maskiner gegründet.

Der erste Kooperationsvertrag

1946 unterzeichnete Lantmännen seinen ersten Kooperationsvertrag mit Bolinder-Munktell und begann mit dem Verkauf von BM-Traktoren in Nordschweden. 1962 hatte Lantmännen die landesweiten Vertriebsrechte für Volvo BM-Traktoren. Seitdem fungierten örtliche Bauernverbände als unabhängige Händler für Volvo-Traktoren und später auch für Baumaschinen.



Gründung von Swecon

Swecon, als Unternehmen innerhalb von Lantmännen, wurde am 1. Januar 1999 durch den Zusammenschluss von zehn unabhängigen Vertriebspartnern innerhalb von Lantmännen gegründet.

Der Zusammenschluss war das Ergebnis der starken Händlerpräsenz von Volvo CE in den größeren Märkten. Seitdem organisiert Lantmännen seinen Maschinenhandel in zwei separaten Gesellschaften: Land- und Baumaschinen. Ab 2002 etablierte sich Swecon als Volvo CE-Händler in Estland, Lettland und Litauen und seit 2003 auch in Deutschland.

Als Teil der Lantmännen-Familie hat vorausschauendes Planen bei uns eine lange Tradition.

Swecon heute

Heute ist Swecon ein renommierter und zuverlässiger Lieferant von Premium-Baumaschinen. Das Unternehmen beschäftigt mehr als 1.200 Mitarbeitende und betreibt rund 100 Servicezentren inklusive Servicepartner sowie mehr als 400 mobile Serviceeinheiten in den europäischen Märkten. Neben Maschinen, Anbaugeräten, Service, Ersatzteilen, Finanzierung und Support bietet Swecon auch Schulungen und Beratungsleistungen an.

Lantmännen heute

Lantmännen ist eine landwirtschaftliche Genossenschaft und Nordeuropas Marktführer in den Bereichen Landwirtschaft, Maschinen, Bioenergie und Lebensmittel. Lantmännen ist im Besitz von 18.000 schwedischen Landwirten, beschäftigt 12.000 Mitarbeiter, ist in mehr als 20 Ländern tätig und erwirtschaftet einen Jahresumsatz von rund 70 Mrd. SEK.

Die Situation heute

Unser allerbestes Service für Ihren Erfolg





Wir sind für Sie da... hier, hier und hier

Egal, wo Sie sich befinden – wir sind immer in Ihrer Nähe – unsere 19 Standorte und zwei Zentrallager befinden sich im Norden und in der Mitte Deutschlands. Zusätzlich zu unseren eigenen Standorten arbeiten wir mit zahlreichen starken Vertriebs-, Service- und Mietpartnern zusammen.

So ist sichergestellt, dass Sie jederzeit auf ein flächendeckendes und leistungsfähiges Netzwerk zugreifen können. Dies bedeutet für Sie eine schnelle Versorgung mit Ersatzteilen und Serviceleistungen, damit Ihre Baumaschinen stets einsatzbereit bleiben.





Enjoy life
with machines

19 Standorte
in Deutschland



Swecon-Standorte



Hauptverwaltung

Europaring 60
40878 Ratingen
Telefon +49 2102 77030

Oberhausen

Von-Trotha-Straße 154
46149 Oberhausen
Telefon +49 208 63545020

Berlin

Kurt-Nagel-Straße 2
14641 Wustermark
Telefon +49 33234 31970

Bochum

Im Steinhof 13
44867 Bochum
Telefon +49 2327 938500

Doberlug

Gewerbegebiet Südstraße 4
03253 Doberlug-Kirchhain
Telefon +49 35322 51103

Dresden

An der Unitrans 4
01665 Klipphausen
Telefon +49 35204 79160

Geeste

Klößnerstraße 9
49744 Geeste
Telefon +49 5937 97020

Gera

An der B 175
07580 Seelingstädt-Zwartzschen
Telefon +49 36608 958799

Hannover

Kollberg 3
30916 Isernhagen
Telefon +49 5136 978570

Herford

Auf der Helle 2
32052 Herford
Telefon +49 5221 174910

Leipzig

Markkleeberger Straße 60–62
04416 Markkleeberg/Wachau
Telefon +49 34297 6670

Magdeburg

Wörmlitzer Straße 8
39126 Magdeburg
Telefon +49 391 255110

Rostock

Brückenweg 14
18146 Rostock
Telefon +49 381 808360

Bremen

Rehland 5
28832 Achim
Telefon +49 4202 97595

Düsseldorf

Benzstraße 7
40789 Monheim am Rhein
Telefon +49 2173 95660

Hamburg

Jacobsrade 63
22962 Siek
Telefon +49 4107 908410

Köln

Berliner Straße 1
51149 Köln
Telefon +49 2203 14041

Münster

Kappenberger Damm 301
48163 Münster
Telefon +49 251 97429214

Soest

Boschstraße 16
59609 Anröchte
Telefon +49 2947 979890

Swecon-Händler

Schultes Nachf. GmbH

Obere Leimbach 7
57074 Siegen
www.schultes-baumaschinen.de

Saar-Mosel Baumaschinen GmbH

Am Mühlengarten 4
66292 Riegelsberg
www.saar-mosel-baumaschinen.de

Janßen Baumaschinen GmbH

Im Schlop 19
47559 Kranenburg
www.baumaschinen-janssen.de

Jungbluth Baumaschinen GmbH

Alliger Weg 7
56642 Kruft
www.jungbluth.com

Riesebeck Baumaschinen GmbH

Mühlenfeld 1
17139 Malchin
www.riesebeckbaumaschinen.de

Bischoff GmbH & Co. KG

Friesstraße 14
60388 Frankfurt
www.bischoff-baumaschinen.de

BMZ BauMaschinenZentrum Oberland GmbH

Friesestraße 19
02681 Schirgiswalde-Kirschau
www.bmz-oberland.de



**Menschen
und Maschinen
im Fokus**





Nachhaltigkeit bei Swecon

Als Big Player der Bauwirtschaft kommt Swecon Verantwortung in gesellschaftlicher und ökologischer Hinsicht zu – und das in einem hohen Maß. Den Wandel im Sinne von Fortschritt und Entwicklung sehen wir dabei als immerwährenden Prozess, der stets Achtsamkeit für neue Ziele erfordert.

Fahrplan und Ziele in drei Nachhaltigkeitsdimensionen

Wir wollen unsere Position als führender Anbieter von Baulösungen mit einer klar integrierten Nachhaltigkeitsperspektive in der gesamten Wertschöpfungskette stärken.

Nachhaltigkeit bedeutet, unser Unternehmen für Mensch und Natur zukunftsorientiert und fair aufzustellen. Der Nachhaltigkeitsfahrplan ist unser Weg, langfristig positive Veränderungen in alle Bereiche unseres Unternehmens zu integrieren. Er umfasst drei Dimensionen:

Kundinnen und Kunden

Erstklassige Baustellenlösungen und Maschinenverfügbarkeit

Kolleginnen und Kollegen

An erster Stelle: Verantwortungsbewusstsein für die Mitarbeitenden sowie deren Gesundheit und Sicherheit

Klima

Eine Wertschöpfungskette mit dem Ziel Netto-Null-2050





Regelmäßige interne und externe Zertifizierungsaudits

Durch regelmäßige Zertifizierungsaudits stellen wir sicher, dass wir unsere Nachhaltigkeitsstandards und Umweltziele einhalten.



Alternativen zu fossilen Brennstoffen

Unser langfristiges Ziel ist es, unsere Maschinen vermehrt mit fossilfreien Alternativen zu betreiben und damit die CO₂-Emissionen zu reduzieren.



Minderung der Umweltbelastung

Im Rahmen der jährlichen Analyse unserer Klimabilanz entwickeln wir eine Klimastrategie, mit der wir letztlich Klimaneutralität erreichen wollen.



Unsere Vision: Swecon als Vorreiter für nachhaltigen Wandel im Baumaschinenhandel etablieren.

Unsere Schlüssel für eine langfristig nachhaltige Bauindustrie sind die Zusammenarbeit mit Partnern entlang der gesamten Wertschöpfungskette, die Übernahme von Verantwortung für das eigene Geschäft und die Erfüllung der Bedürfnisse unserer Kunden.

Wir möchten einen Kreislauf schaffen, in dem Produktion, Verbrauch und Wiederverwendung transparent und miteinander verknüpft sind.

Die Zukunft ist elektrisch





Elektrische Maschinen

Die innovativen elektrischen Baumaschinen von Volvo CE sind stille Alleskönner, denn sie überzeugen mit überragender Leistung bei weniger Lärm sowie geringeren Vibrationen – und das alles ganz ohne Abgase.

Ob in engen Gebäudestrukturen, ruhigen Wohngebieten oder vollen Innenstädten – mit den elektrischen Maschinen können Sie zu jeder Tages- und Nachtzeit überall arbeiten und leisten zeitgleich einen großen Beitrag in puncto Nachhaltigkeit.





L20 Electric

Kompakter E-Radlader

Der L20 Electric basiert auf dem bewährten Konzept des größeren L25 Electric. Er wurde speziell für Anwendungen entwickelt, die eine 0,8 Kubikmeter-Schaufel benötigen, und ist die ideale Wahl bei beengten Platzverhältnissen und an Engstellen.

Einsatzgewicht	4.550–4.700 kg
Elektromotor (Spitze)	22 kW
Kipplast (ISO/DIS 14397-1)	3.050 kg
Schaufelvolumen	0,65–1,2 m ³
Ausbrechkraft	35 kN
Kapazität Lithium-Ionen-Batterie	33 kWh 48 V
Max. Laufzeit (je nach Anwendung)	bis zu 8 h
Ladezeit internes Laden 230 V AC 16 A	~ 5 h
Ladezeit externes Laden 400 V AC 32 A	< 2 h



L25 Electric

Kompakter E-Radlader

Der Volvo L25 Electric liefert die gewünschte Leistung einer Dieselmachine, jedoch mit emissionsfreiem Elektroantrieb. Unabhängig von Ihrem Einsatzgebiet hält dieser kompakte elektrische Radlader, was er verspricht – leiser, sauberer und komfortabler.

Einsatzgewicht	4.900–5.450 kg
Elektromotor (Spitze)	22 kW
Kipplast (ISO/DIS 14397-1)	3.350 kg
Schaufelvolumen	0,8–1,2 m ³
Ausbrechkraft	54,5 kN
Kapazität Lithium-Ionen-Batterie	40 kWh 48 V
Max. Laufzeit (je nach Anwendung)	bis zu 8 h
Ladezeit internes Laden 230 V AC 16 A	~ 6 h
Ladezeit externes Laden 400 V AC 32 A	~ 2 h



L90 Electric

E-Radlader

Mit dem L90 Electric reduzieren Sie die laufenden Kosten und erreichen Ihre Nachhaltigkeitsziele. Die vielseitige 15-Tonnen-Maschine ist der erste elektrische Radlader seiner Klasse und eignet sich hervorragend für Arbeiten im Innenbereich wie auch für Materialhandling.

Einsatzgewicht	14.500–17.300 kg
Elektromotor (Spitze)	140 kW
Kipplast, voll eingelenkt	9.500 kg
Schaufelvolumen	2,1–7,3 m ³
Ausbrechkraft	172 kN
Kapazität Lithium-Iron-Phosphat-Batterie	180 kWh 600 V
Max. Laufzeit (je nach Anwendung)	4–5 h
Schnelles Laden	bis 150 kW in 1,25 h



L120 Electric

E-Radlader

Der L120 Electric ist ein 20-Tonnen-Radlader, der mit der Leistung des Dieselmodells gleichauf liegt. Mit einer Hubkapazität von 6 Tonnen erfüllt er hohe Anforderungen. Ein weiterer Vorteil: niedrigere Betriebs- und Energiekosten im Vergleich zu einem Dieselantrieb.

Einsatzgewicht	19.700–21.000 kg
Elektromotor (Spitze)	228 kW
Kipplast, voll eingelenkt	13.000 kg
Schaufelvolumen	3,3–5,5 m ³
Ausbrechkraft	172 kN
Kapazität Lithium-Iron-Phosphat-Batterie	282 kWh 618 V
Max. Laufzeit (je nach Anwendung)	5–9 h
Schnelles Laden	bis 165 kW in 2 h



EC18 Electric

Kompakter E-Bagger

Die Maschine ist leicht zu bedienen sowie zu transportieren und ist optimal für Kunden, die einen kostengünstigen E-Kompaktbagger für Anwendungen der 1,8-Tonnen-Klasse suchen. Der EC18 Electric wurde als Verbesserung der bewährten Technologie der Dieselmachine entwickelt.

Einsatzgewicht	1.960 kg
Elektromotor (Spitze)	18 kW
Max. Grabtiefe	2.500–2.700 mm
Max. Auskipphöhe	2.444–2.588 mm
Ausbrechkraft	12,9 kN
Kapazität Lithium-Ionen-Batterie	20 kWh 48 V
Max. Laufzeit (je nach Anwendung)	bis zu 6 h
Ladezeit internes Laden 230 V AC 16 A	~ 6 h
Ladezeit externes Laden 400 V AC 32 A	~ 1 h 15 min



ECR18 Electric

Kompakter E-Bagger

Kurzheck

Die Kurzheckvariante des EC18: Durch den ultrakurzen Heckschwennradius und den hervorragenden Rundumschutz arbeiten Sie auch an Engstellen, ohne sich wegen möglicher Schäden Sorgen machen zu müssen.

Einsatzgewicht	1.790–1.870 kg
Elektromotor (Spitze)	18 kW
Max. Grabtiefe	2.528–2.727 mm
Max. Auskipphöhe	2.444–2.588 mm
Ausbrechkraft	12,9 kN
Kapazität Lithium-Ionen-Batterie	16 kWh 48 V
Max. Laufzeit (je nach Anwendung)	bis zu 5 h
Ladezeit internes Laden 230 V AC 16 A	~ 5 h
Ladezeit externes Laden 400 V AC 32 A	~ 1 h



V O L V O

ECR25 Electric

Kompakter E-Bagger

Kurzcheck

Als Erster einer neuen Baureihe elektrischer Kompaktbagger basiert er auf einem bewährten Konzept. Sie erhalten die Leistung, die Sie brauchen, in einem kompakten Gesamtpaket. Arbeiten Sie emissionsfrei und nachhaltig – mit einem wendigen Kurzcheck.

Einsatzgewicht	2.680–2.780 kg
Elektromotor (Spitze)	18 kW
Max. Grabtiefe	2.672–2.965 mm
Max. Auskipphöhe	2.784–2.957 mm
Ausbrechkraft	22,3 kN
Kapazität Lithium-Ionen-Batterie	20 kWh 48 V
Max. Laufzeit (je nach Anwendung)	bis zu 4 h
Ladezeit internes Laden 230 V AC 16 A	~ 5 h
Ladezeit externes Laden 400 V AC 32 A	~ 50 min



EC230 Electric E-Bagger

Die Maschine baut auf der bewährten Technologie der Raupenbagger von Volvo CE auf und bietet neben ihrer hohen Leistung den zusätzlichen Vorteil des Elektroantriebs. Der Elektromotor sorgt für einen leisen Betrieb, weniger Vibrationen sowie eine schnell ansprechende Hydraulik.

Einsatzgewicht	22.800–23.800 kg
Elektromotor (Spitze)	160 kW
Max. Grabtiefe	7.425 mm
Max. Reichweite	10.450 m
Fassungsvermögen des Löffels	0,48–1,44 m ³
Kapazität Lithium-Ionen-Batterie	450 kWh 600 V
Max. Laufzeit (je nach Anwendung)	bis zu 8 h
Schnelles Laden	bis 250 kW in 2 h



EW240 Electric MH

E-Materialumschlagbagger

Der EW240 Electric Material Handler ist speziell für Anwendungen in der Abfall- und Recyclingindustrie konzipiert. Der netzgebundene Bagger ist für eine Produktivität rund um die Uhr geschaffen, da kein Tanken und Aufladen erforderlich sind – die ideale Wahl für niedrigere Betriebskosten bei ortsfesten Anwendungen.

Einsatzgewicht	26.200 kg
Elektromotor (Spitze)	90 kW
Benötigte Energieversorgung	400 V 250 A 50 Hz





Beratung



Elektrische
Maschinen



Service



Know-how



Lade-
infrastruktur

Wir denken
ganzheitlich
elektrisch



Immer unter Strom

Standardmäßig sind die elektrischen Kompaktmaschinen von Volvo CE mit einem internen Ladegerät und der Vorbereitung für Schnellladung ausgestattet. Mit dem optionalen Schnelllader ist Ihre Maschine auch kurzfristig wieder einsatzbereit. Die Power Units PU40 und PU500 sorgen für eine zuverlässige Stromversorgung, auch wenn der Einsatzort nicht über ein Stromnetz verfügt.

Die elektrischen Großmaschinen von Volvo CE sind mit langlebigen Hochleistungsakkus ausgestattet und können mittels Schnellladen oder Laden über Nacht für den nächsten Einsatz aufgetankt werden.

Mit der Power Unit PU500 können die Großmaschinen auch versorgt werden, wenn auf der Baustelle kein Stromnetz vorhanden ist.

PU40

Stromaggregat

Die Power Unit PU40 ist ein kleines mobiles Stromaggregat zum Laden von kompakten Maschinen, wenn kein Zugang zum Stromnetz besteht. Das Aggregat ist klein und handlich, sodass Sie es zu jedem Einsatzort hin mitnehmen können. Dank der 230-V-Steckdosen können Sie auch alle anderen Geräte auf der Baustelle mit Strom versorgen.

Leistungsaufnahme Wechselstrom	17 kW
Leistungsausgabe Gleichstrom	(VCE-Protokoll) 17 kW
Spannungsaufnahme Wechselstrom (50 Hz)	400 230 V
Gesamtkapazität	40 kWh
Wechselstromausgang	2 x 13 A
Ladezeit von 10 % bis 100 %	2 h
Abmessungen (L x B x H in mm)	1.287 x 922 x 1.168 mm
Gewicht	900 kg
Betriebstemperatur (Min. bis Max.)	-10 °C bis +40 °C
Batterietyp	Lithium-Ionen NMC



PU500

Stromaggregat

Zum Aufladen kann das Stromaggregat transportiert werden. Die PU500 hat eine Kapazität von ca. 330 bis 400 kWh und kann mit neuen oder Second-Life-Akkus konfiguriert werden.

Leistungsaufnahme Wechselstrom	13, 26, 50 kW
Spannungsaufnahme Wechselstrom (50 Hz)	400 230 V
Gesamtkapazität	396 kWh
Leistungsausgabe Gleichstrom	165 kW
Stromausgänge	32 A, 3-phasig, CEE, 16 A, 1-phasig, CEE, 16 A, 1-phasig, Schuko CCS2
Ladezeit von 10 % bis 100 %	6–7 h
Abmessungen (L x B x H in mm)	3.000 x 2.500 x 2.600 mm
Gewicht	7.000 kg
Betriebstemperatur (Min. bis Max.)	-25 °C bis +40 °C
Batterietyp	NMC



V O L V O



Volvo CE Dieselmaschinen



Kompakte Radlader

Die kompakten Radlader von Volvo CE sind auch großen Anforderungen gewachsen und überzeugen mit voller Power, intuitiver Bedienbarkeit und hohem Komfort in der Fahrerkabine.

Die schnellen und wendigen Kompaktmaschinen sind vielseitig einsetzbar.





L30

Kompakter Radlader

Eine benutzerfreundliche Steuerung und die Kraft, die sonst nur in Maschinen viel größeren Formats steckt, erleichtern die Arbeit enorm. Außergewöhnliche Zug-, Ausbrech- und Hubkräfte, die beste Sicht in seiner Klasse, eine intuitive Bedienung und eine umfassende Palette batterieschonender Funktionen schaffen in Kombination einen hohen Standard in Sachen Baueffizienz mit niedrigen Gesamtbetriebskosten.

Einsatzgewicht	5.750–5.950 kg
Brutto-Motorleistung	55,4 kW (75 PS)
Statische Kipplast (voll eingelenkt)	4.200 kg
Ausbrechkraft	61 kN
Fassungsvermögen der Schaufel	0,9–1,5 m ³
Max. Fahrgeschwindigkeit langsam schnell	20 30 km/h



L35

Kompakter Radlader

Der wendige L35 lässt sich selbst auf engstem Raum und auf unebenem Untergrund zuverlässig steuern. Er zeichnet sich durch schnelle Laderschwingenbewegungen und -steuerung sowie durch Zug-, Ausbrech- und Hubkräfte aus, die sonst nur größere Maschinen bieten. Auch die Bedienererfahrung sucht ihresgleichen: einfacher Kabinenzugang, ein großes Sichtfeld, intuitive Bedienung und weitere Features.

Einsatzgewicht	6.150–6.650 kg
Brutto-Motorleistung	55,4 kW (75 PS)
Statische Kipplast (voll eingelenkt)	4.200 kg
Ausbrechkraft	60,5 kN
Fassungsvermögen der Schaufel	0,9–1,5 m ³
Max. Fahrgeschwindigkeit langsam schnell	20 30 km/h



L45

Kompakter Radlader

Mehr als 60 Jahre Entwicklungserfahrung stecken im kompakten Radlader L45. Erleben Sie unschlagbare Traktion und Maßstäbe setzende Bodenfreiheit. Die Maschine ist mit einem Knick-Pendelgelenk, zu 100 % zuschaltbaren Differentialsperren in Vorder- und Hinterrädern sowie in der Branche einzigartigen Portalachsen ausgestattet.

Einsatzgewicht	8.670–9.230 kg
Brutto-Motorleistung	75 kW (102 PS)
Statische Kipplast (voll eingelenkt)	5.290 kg
Ausbrechkraft	62 kN
Fassungsvermögen der Schaufel	1,4–2,0 m ³
Max. Fahrgeschwindigkeit langsam schnell	20 40 km/h



L50

Kompakter Radlader

Der L50 ist durch seine ausgewogene und kompakte Bauform jeder Herausforderung gewachsen. Die Maschine ist mit einem Knick-Pendelgelenk, zu 100 % zuschaltbaren Differentialsperren in Vorder- und Hinterrädern sowie Portalachsen ausgestattet. Der vielseitige L50 ist auf jeder Baustelle und bei jeder Tätigkeit ein leistungsstarker Helfer.

Einsatzgewicht	9.480–9.960 kg
Brutto-Motorleistung	87 kW (118 PS)
Statische Kipplast (voll eingelenkt)	5.750 kg
Ausbrechkraft	69 kN
Fassungsvermögen der Schaufel	1,4–2,0 m ³
Max. Fahrgeschwindigkeit langsam schnell	20 40 km/h



Große Radlader

Mit den Radladern von Volvo CE können Sie auch anspruchsvolle Aufgaben spielend leicht meistern.

Die universell einsetzbaren Arbeitsmaschinen punkten mit maximaler Sicherheit, erstklassiger Kraftstoffeffizienz und herausragendem Komfort.





Radlader

L60

Radlader

Überlassen Sie die schweren Jobs dem verbesserten L60, der mit weniger Kraftstoff mehr leistet. Der Radlader der nächsten Generation kombiniert eine neue, optimierte Ladeinheit mit einem verbesserten Gegengewicht und einer Maximalgeschwindigkeit von jetzt 40 km/h. Mit der optionalen Wandlerüberbrückung arbeitet er nun mit bis zu 20 % weniger Kraftstoff.

Einsatzgewicht	11.000–13.600 kg
Brutto-Motorleistung	122 kW (164 PS)
Statische Kipplast (voll eingelenkt)	7.800 kg
Ausbrechkraft	84,9 kN
Fassungsvermögen der Schaufel	1,6–5,0 m ³
Max. Fahrgeschwindigkeit	40 km/h



L70

Radlader

Mit dem neuen L70 schaffen Sie mehr: Dank seiner innovativen Funktionen erzielt er eine bis zu 20 % höhere Kraftstoffeffizienz. Der Radlader der nächsten Generation kombiniert eine neue, gewichtsoptimierte Ladeinheit mit einem verbesserten Gegengewicht und einer Maximalgeschwindigkeit von jetzt 40 km/h. Er arbeitet mit der optionalen Wandlerüberbrückung jetzt noch profitabler.

Einsatzgewicht	12.700–15.500 kg
Brutto-Motorleistung	127 kW (170 PS)
Statische Kipplast (voll eingelenkt)	8.700 kg
Ausbrechkraft	100 kN
Fassungsvermögen der Schaufel	1,8–6,4 m ³
Max. Fahrgeschwindigkeit	40 km/h



L90

Radlader

Mit dem überarbeiteten und mit innovativen Funktionen ausgestatteten L90 arbeiten Sie produktiver – bei niedrigeren Betriebskosten. Die Maschine bietet eine um 3 % höhere Kippplast und 73 mm mehr Hubhöhe als ihr Vorgänger, ist vielseitig, agil und schnell dank der optionalen Wandlerüberbrückung. Zusätzlich hat die Maschine eine bis zu 20 % höhere Kraftstoffeffizienz.

Einsatzgewicht	14.500–17.300 kg
Brutto-Motorleistung	137 kW (184 PS)
Statische Kippplast (voll eingelenkt)	10.100 kg
Ausbrechkraft	140 kN
Fassungsvermögen der Schaufel	2,2–7,0 m ³
Max. Fahrgeschwindigkeit	40 km/h



L110

Radlader

Der L110 wurde mit neuester innovativer Technik aktualisiert. Dadurch wird der Kraftstoff 20 % effizienter genutzt und die Produktivität steigt um 5 % im Vergleich zur früheren Serie. Ausgestattet mit einem leistungsstärkeren Motor, OptiShift der nächsten Generation, einem neuen Getriebe und vielem mehr ist die Maschine für eine Vielzahl von Anwendungen bestens gerüstet.

Einsatzgewicht	18.000–20.700 kg
Brutto-Motorleistung	191 kW (256 PS)
Statische Kipplast (voll eingelenkt)	11.800 kg
Ausbrechkraft	180 kN
Fassungsvermögen der Schaufel	2,6–9,5 m ³
Max. Fahrgeschwindigkeit	40 km/h



L120

Radlader

Der L120 wurde mit neuester innovativer Technik aktualisiert. Dadurch wird der Kraftstoff 20 % effizienter genutzt und die Produktivität steigt um 5 % im Vergleich zur früheren Serie. Ausgestattet mit einem leistungsstärkeren Motor, OptiShift der nächsten Generation, einem neuen Getriebe und vielem mehr ist der L120 für eine Vielzahl von Anwendungen bestens gerüstet.

Einsatzgewicht	19.000–21.600 kg
Brutto-Motorleistung	203 kW (275 PS)
Statische Kipplast (voll eingelenkt)	12.500 kg
Ausbrechkraft	170 kN
Fassungsvermögen der Schaufel	2,6–9,5 m ³
Max. Fahrgeschwindigkeit	40 km/h



L150

Radlader

Der neue L150 ist effizienter, produktiver und intelligenter: Dank eines leistungsstarken Motors, OptiShift der nächsten Generation und einer neuen, trockenen Feststellbremse wird der Kraftstoff um bis zu 15 % effizienter genutzt. Zur Steigerung der Produktivität um bis zu 10 % wurde die Maschine zudem mit einem neuen Getriebe, einem neuen Wandler und einem veränderten Übersetzungsverhältnis optimiert.

Einsatzgewicht	24.100–25.600 kg
Brutto-Motorleistung	224 kW (300 PS)
Statische Kipplast (voll eingelenkt)	16.000 kg
Ausbrechkraft	201 kN
Fassungsvermögen der Schaufel	3,4–14,0 m ³
Max. Fahrgeschwindigkeit	38 km/h



L180

Radlader

Effizienter, produktiver und intelligenter: Dank eines leistungsstarken Motors, OptiShift der zweiten Generation und einer neuen, trockenen Feststellbremse wird der Kraftstoff des L180 um bis zu 15 % effizienter genutzt. Zur Steigerung der Produktivität um bis zu 10 % wurde der L180 zudem mit einem neuen Getriebe, einem neuen Wandler und einem veränderten Übersetzungsverhältnis optimiert.

Einsatzgewicht	27.000–28.400 kg
Brutto-Motorleistung	251 kW (337 PS)
Statische Kipplast (voll eingelenkt)	18.900 kg
Ausbrechkraft	236 kN
Fassungsvermögen der Schaufel	3,7–16,0 m ³
Max. Fahrgeschwindigkeit	38 km/h



L220

Radlader

Zur Steigerung der Produktivität um bis zu 10 % wurde der L220 mit einem neuen Getriebe, einem neuen Wandler und einem veränderten Übersetzungsverhältnis optimiert. Somit ist die Maschine effizienter, produktiver und intelligenter. Dank eines leistungsstarken Motors, OptiShift der zweiten Generation und einer neuen, trockenen Feststellbremse wird der Kraftstoff um bis zu 15 % effizienter genutzt.

Einsatzgewicht	31.200–33.100 kg
Brutto-Motorleistung	280 kW (375 PS)
Statische Kipplast (voll eingelenkt)	21.000 kg
Ausbrechkraft	245 kN
Fassungsvermögen der Schaufel	4,3–16,0 m ³
Max. Fahrgeschwindigkeit	36,5 km/h



L260

Radlader

Der Volvo L26H verfügt über einen leicht erreichbaren Service- und Wartungszugang durch die kippbare Kabine und eine sich elektrisch öffnende Motorhaube. Das einzigartige TP-Hubgerüst liefert ein hohes Ausbrechmoment und hervorragende Parallelführung über den gesamten Hubbereich. Die optionale Hubgerüstdämpfung steigert die Produktivität um bis zu 20 % und vermeidet gleichzeitig auftretende Stöße und das Aufschaukeln des Radladers.

Einsatzgewicht	34.000–39.000 kg
Brutto-Motorleistung	310 kW (416 PS)
Statische Kipplast (voll eingelenkt)	23.800 kg
Ausbrechkraft	284 kN
Fassungsvermögen der Schaufel	5,3–10,2 m ³
Max. Fahrgeschwindigkeit	36,5 km/h



L350 Radlader

Aufbauend auf dem Erfolg seines Vorgängers mit diversen Überarbeitungen ist die Maschine die ideale Wahl für ein breites Spektrum an Anwendungen – von Bergbau und Gesteinsabbau bis hin zu großen Infrastrukturprojekten. Das Ergebnis ist ein extrem robuster, leistungsfähiger Radlader, der geringere Gesamtbetriebskosten verursacht und rentabler arbeitet.

Einsatzgewicht	50.000–56.300 kg
Brutto-Motorleistung	397 kW (532 PS)
Statische Kipplast (voll eingelenkt)	34.700 kg
Ausbrechkraft	450 kN
Fassungsvermögen der Schaufel	6,9–12,7 m ³
Max. Fahrgeschwindigkeit	37,7 km/h



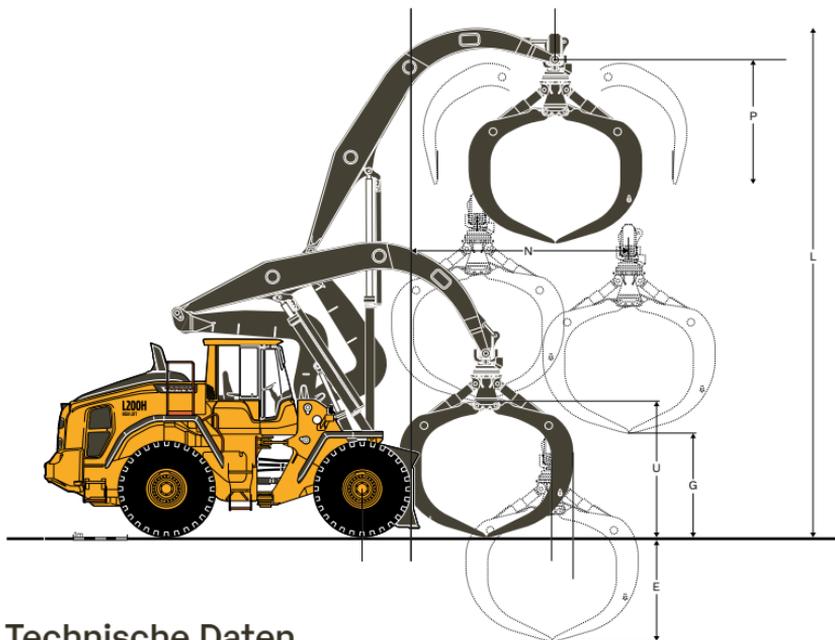
L200 HL

Holzumschlag-Radlader

Volvo CE war 1974 der erste Anbieter eines High-Lift-Radladers und bietet mit dem Modell L200 HL ein Kraftpaket für die Holzindustrie. Das High-Lift-System ermöglicht bis zu 6,9 m hohe Langholzstapel, was den Lagerplatz im Holzlager im Vergleich zu einem herkömmlichen Radlader mit Holzgreifer um bis zu 60% vergrößern kann. Die Maschine kann mit größeren Greifern ausgerüstet werden als sein Vorgänger, um schwerere Lasten zu befördern. Die Maschine wurde speziell verstärkt, um mehr Kubikmeter pro Stunde bewegen zu können.

Einsatzgewicht	35.000–40.000 kg
Brutto-Motorleistung	250 kW (337 PS)
Holzgreifer	3,4–4,3 m ³
Max. Fahrgeschwindigkeit	38 km/h





Technische Daten

N	mm	3.970							
U	mm	2.500							
L	mm	9.630							
Bereifung: 875/65 R29									
Greifarm		mit Fangkette				mit Niederhalter			
Greiferfläche	m ²	3,4	3,7	4	4,3	3,4	3,7	4	4,3
E	mm	1.560	1.680	1.800	1.920	1.560	1.680	1.800	1.920
G	mm	2.250	2.130	2.010	1.890	2.250	2.130	2.010	1.890
P	mm	2.180	2.240	2.300	2.360	2.180	2.240	2.300	2.360
Greifergewicht	kg	2.520	2.580	2.650	2.750	2.870	2.950	3.060	3.140
Max. Nutzlast	kg	11.150	11.090	11.030	10.920	10.800	10.730	10.620	10.540
Betriebsgewicht	kg	36.300	36.360	36.420	36.520	36.650	36.720	36.830	36.910

Weitere Greifergrößen | Typen für Sondereinsatz erhältlich.

Anbaugeräte Radlader

Mit original Volvo CE-Anbaugeräten machen Sie Ihre Radlader zu echten Alleskännern. Wählen Sie aus einem umfassenden Angebot an Premium-Anbaugeräten, die Ihre Maschine optimal ergänzen sowie exakt auf Ihre Einsatzbedingungen und Bedürfnisse zugeschnitten sind.



Anbaugeräte für kompakte Radlader:

- Gabeln
- Lastarme
- Schaufeln
- Schnellwechsler
- Kehrmaschinen
- Schneepflug



Anbaugeräte für große Radlader:

- Geräteträger
- Greifer
- Lastarme
- Palettengabeln
- Schaufeln
- Kehrmaschinen
- Schneeschilder





Radlader

Kompakte Raupenbagger

Profitieren Sie von den leistungsstarken, aber dennoch kraftstoffsparenden kompakten Baggern aus dem Hause Volvo CE.

Die Premium-Bagger bestechen durch ihre vielseitig einsetzbare, robuste und langlebige Bauweise sowie durch eine Fahrerkabine mit hohem Komfort für den Fahrer.





EC15

Kompaktbagger

Der EC15 ist die perfekte Wahl für das Arbeiten unter beengten Platzverhältnissen. Dieser einfach zu transportierende, zu bedienende und zu wartende Kompaktbagger macht aus schweren Jobs leichte Arbeit. Die Maschine liefert mit ihrer herausragenden Hydraulikanlage eine ultimative Hubleistung zum Heben schwerer Lasten sowie eine unschlagbare Standsicherheit.

Einsatzgewicht	1.640 kg
Brutto-Motorleistung	12 kW (16,3 PS)
Max. Reichweite	3.993 mm
Max. Grabtiefe	2.670 mm
Fassungsvermögen des Löffels	0,01–0,05 m ³
Max. Fahrgeschwindigkeit	1,9 km/h



EC18

Kompaktbagger

Dieser einfach zu transportierende, zu bedienende und zu wartende 1,8-Tonnen-Bagger punktet mit niedrigen Betriebskosten. Der in der Breite verstellbare Unterwagen des Kompaktbaggers EC18 garantiert Standfestigkeit und Flexibilität, während die proportionale Hydraulik und der automatische, zweistufige Fahrmotor für eine überlegene Steuerung sorgen.

Einsatzgewicht	1.810 kg
Brutto-Motorleistung	12 kW (16,3 PS)
Max. Reichweite	3.993 mm
Max. Grabtiefe	2.700 mm
Fassungsvermögen des Löffels	0,01–0,05 m ³
Max. Fahrgeschwindigkeit langsam schnell	1,8 3,5 km/h



ECR18

Kompaktbagger

Kurzcheck

Der ECR18 ist eine Maschine der 1,8-Tonnen-Klasse, die dank ihrer Auslegung mit extrem kleinem Schwenkradius – der kleinste Radius aller Volvo CE-Modelle – selbst an engsten Stellen arbeiten kann, ohne dass die Gefahr besteht, anzustoßen.

Einsatzgewicht	1.700 kg
Brutto-Motorleistung	12 kW (16,3 PS)
Heckschwenkradius	688 mm
Max. Reichweite	4.113 mm
Max. Grabtiefe	2.727 mm
Fassungsvermögen des Löffels	0,01–0,05 m ³
Max. Fahrgeschwindigkeit langsam schnell	1,8 3,5 km/h



EC20

Kompaktbagger

Der Volvo CE-Kompaktbagger EC20 liefert mit seiner herausragenden Hydraulikanlage die ultimative Hubleistung zum Heben schwerer Lasten sowie eine unschlagbare Standsicherheit. Der Minibagger erledigt auch anspruchsvollste Jobs dank seiner Tragfähigkeit und ausgezeichneten Grabkräfte und ist einfach zu transportieren, zu bedienen und zu warten.

Einsatzgewicht	1.965 kg
Brutto-Motorleistung	12 kW (16,3 PS)
Max. Reichweite	4.266 mm
Max. Grabtiefe	2.853 mm
Fassungsvermögen des Löffels	0,03–0,08 m ³
Max. Fahrgeschwindigkeit langsam schnell	2,5 4,6 km/h



ECR25

Kompaktbagger

Bei der Entwicklung des ECR25 standen Mobilität und Leistung im Vordergrund. Die überaus wendige Maschine ist mit vielen Innovationen ausgestattet und für einen problemlosen Transport konzipiert – das ideale Transportgewicht sowie das integrierte Löffeltransportsystem bieten Ihnen noch mehr Nutzen.

Einsatzgewicht	2.490 kg
Brutto-Motorleistung	15,6 kW (21,2 PS)
Heckschwenkradius	825 mm
Max. Reichweite	4.768 mm
Max. Grabtiefe	2.965 mm
Fassungsvermögen des Löffels	0,03–0,12 m ³
Max. Fahrgeschwindigkeit langsam schnell	2,4 4,5 km/h



EC27

Kompaktbagger

Auf den Volvo-Kompaktbagger EC27 können Sie sich dank seiner erstklassigen Leistung stets verlassen. Mit seiner beeindruckenden Hub- und Grableistung kann diese grundsolide Maschine eine Vielzahl von Aufgaben erledigen. Sie vereint Haltbarkeit, einfache Bedienbarkeit, Wartungsfreundlichkeit sowie Vielseitigkeit und wurde mit Blick auf eine größere Reichweite und Grabtiefe konzipiert.

Einsatzgewicht	2.730 kg
Brutto-Motorleistung	15,6 kW (21,2 PS)
Max. Reichweite	4.665 mm
Max. Grabtiefe	3.088 mm
Fassungsvermögen des Löffels	0,03–0,12 m ³
Max. Fahrgeschwindigkeit langsam schnell	2,6 4,8 km/h



V O L V O

EC37

Kompaktbagger

Langlebig, wartungsfreundlich, benutzerfreundlich und mit einer modernen, geräumigen Kabine ausgestattet, ist der EC37 ein Kompaktbagger, der Ihre Wartungskosten senken und Ihre Produktivität erhöhen wird. Hervorragende Stabilität dank längerer Raupenketten sowie eine hohe Ausbrech- und Hubkraft helfen Ihnen zusätzlich, die Produktivität zu steigern.

Einsatzgewicht	3.785 kg
Brutto-Motorleistung	18,5 kW (24,8 PS)
Max. Reichweite	5.247 mm
Max. Grabtiefe	3.632 mm
Fassungsvermögen des Löffels	0,05–0,15 m ³
Max. Fahrgeschwindigkeit langsam schnell	2,6 4,6 km/h



ECR40

Kompaktbagger

Kurzcheck

Der Volvo ECR40 ist die beste Wahl, wenn Sie einen leicht zu bedienenden Kompaktbagger mit kurzem Schwenkradius suchen. Er wurde entwickelt, um selbst bei schwierigen Arbeiten und schweren Lasten eine hohe Ausbrech- und Hubkraft für eine Vielzahl von Aufgaben zu bieten. Intuitive Systemnavigation und Proportionalsteuerung per Tastendruck sorgen für die beste Leistung, auch für neu ausgebildete Bediener.

Einsatzgewicht	3.985 kg
Brutto-Motorleistung	18,5 kW (24,8 PS)
Heckschwenkradius	990 mm
Max. Reichweite	5.597 mm
Max. Grabtiefe	3.727 mm
Fassungsvermögen des Löffels	0,05–0,15 m ³
Max. Fahrgeschwindigkeit langsam schnell	2,6 4,6 km/h



ECR50

Kompaktbagger

Kurzcheck

Der ECR50 ist mit seinem kurzen Heckschwenkradius die ideale Wahl für Arbeiten auf beengtem Raum. Die Maschine bietet überragende Stabilität und die beste Hubleistung ihrer Klasse. Dank der intuitiven, nutzerfreundlichen Steuerelemente findet sich der Maschinenfahrer leicht zurecht. Die Wartungsfreundlichkeit und weitere intelligente Funktionen sorgen für niedrige Betriebskosten.

Einsatzgewicht	5.050 kg
Brutto-Motorleistung	31,2 kW (42 PS)
Heckschwenkradius	1.032 mm
Max. Reichweite	6.137 mm
Max. Grabtiefe	4.144 mm
Fassungsvermögen des Löffels	0,06–0,23 m ³
Max. Fahrgeschwindigkeit langsam schnell	2,7 4,4 km/h



ECR58

Kompaktbagger

Kurzcheck

Der ECR58 ist speziell auf maximalen Bedienerkomfort und hohe Leistung ausgelegt. Die Maschine ist extrem standsicher, verfügt über eine hohe Losbrech-, Reiß- und Hubkraft und ermöglicht dadurch kurze Taktzeiten – auch bei anspruchsvollsten Aufgaben. Flexibel anpassbare Hydraulikeinstellungen ermöglichen einen schnellen, einfachen Wechsel der Anbaugeräte.

Einsatzgewicht	5.840 kg
Brutto-Motorleistung	35,5 kW (48 PS)
Heckschwenkradius	1.180 mm
Max. Reichweite	6.261 mm
Max. Grabtiefe	4.249 mm
Fassungsvermögen des Löffels	0,11 m ³
Max. Fahrgeschwindigkeit langsam schnell	2,6 4,5 km/h



V O L V O

EC60

Kompaktbagger

Arbeiten Sie komfortabel und schaffen Sie dabei mehr. Der weiterentwickelte EC60 verfügt über eine größere Kabine, die dem Fahrer eine komfortable und produktivere Arbeitsumgebung bietet. Seine herausragende Hydraulikanlage sorgt für eine ultimative Hubleistung sowie für eine unschlagbare Standsicherheit.

Einsatzgewicht	5.760–7.000 kg
Brutto-Motorleistung	44,3 kW (58,1 PS)
Max. Reichweite	6.260 mm
Max. Grabtiefe	3.995 mm
Fassungsvermögen des Löffels	0,07–0,27 m ³
Max. Fahrgeschwindigkeit langsam schnell	2,3 4,4 km/h



ECR88

Kompaktbagger

Kurzheck

Ob im Straßen-, Rohrleitungs-, Landschaftsbau oder bei einer anderen Tätigkeit – der Kurzheckbagger ECR88 von Volvo CE ermöglicht Ihnen den Zugang zu mehr Arbeitsorten und das sichere Arbeiten in der Nähe von Hindernissen. Ein schweres Gegengewicht und ein robuster Unterwagen sorgen für ausgezeichnete Stabilität.

Einsatzgewicht	8.620–9.980 kg
Brutto-Motorleistung	43 kW (58 PS)
Heckschwenkradius	1.320 mm
Max. Reichweite	7.640 mm
Max. Grabtiefe	4.530 mm
Fassungsvermögen des Löffels	0,08–0,33 m ³
Max. Fahrgeschwindigkeit langsam schnell	2,6 5,2 km/h



V O L V O

Raupenbagger

Die großen Baggermodelle von Volvo CE überzeugen durch ihre kompromisslose Qualität, ihre Robustheit und ihre Zuverlässigkeit.

Holen Sie einfach mehr für sich raus mit den großen Premium-Baggern – garantiert ist das richtige Modell für Ihre Aufgabenbereiche dabei – egal, wie anspruchsvoll Ihre Arbeit ist.





EC140

Raupenbagger

Der EC140 wurde so konstruiert, dass er jede Funktion mit überragender Effizienz ausführt. Die Maschine bietet nicht nur eine sehr lange Betriebszeit, sie ist auch mit den neuesten Technologien ausgestattet, die wirksam die Emissionen und den Kraftstoffverbrauch senken und gleichzeitig die Produktivität steigern.

Einsatzgewicht	13.170–16.980 kg
Brutto-Motorleistung	90 kW (122 PS)
Max. Reichweite	8.790 mm
Max. Grabtiefe	6.060 mm
Fassungsvermögen des Löffels	0,25–0,77 m ³
Max. Fahrgeschwindigkeit langsam schnell	2,6 5,5 km/h



ECR145

Raupenbagger

Kurzcheck

Das optimierte, kompakte Design des Raupenbaggers ECR145 bietet einen kurzen Schwenkradius für den Betrieb auf engstem Raum – ohne jegliche Leistungseinbußen. Der Motor erfüllt Stufe V und die weiterentwickelte Hydraulikanlage sorgt für einen noch feinfühligere Betrieb und mehr Produktivität.

Einsatzgewicht	14.740–17.244 kg
Brutto-Motorleistung	90 kW (122 PS)
Max. Reichweite	8.940 mm
Max. Grabtiefe	6.145 mm
Fassungsvermögen des Löffels	0,24–0,77 m ³
Max. Fahrgeschwindigkeit langsam schnell	3,0 5,5 km/h



EC160

Raupenbagger

Der EC160 bietet eine Reihe neuer Funktionen, bei denen die Effizienz im Betrieb höchste Priorität hat. Die Maschine vereint maximale Verfügbarkeit mit geringem Kraftstoffverbrauch und kurzen Zykluszeiten – bei einer herausragenden Performance. Der EC160 weist eine optimale Bedienbarkeit auf und ist wartungsfreundlich.

Einsatzgewicht	16.430–20.165 kg
Brutto-Motorleistung	110 kW (150 PS)
Max. Reichweite	9.200 mm
Max. Grabtiefe	6.470 mm
Fassungsvermögen des Löffels	0,30–0,96 m ³
Max. Fahrgeschwindigkeit langsam schnell	3,1 5,6 km/h



EC180

Raupenbagger

Die Konstruktion des EC180 erfolgte nach den modernsten Kriterien: Alle Bestandteile der Maschine sind speziell im Hinblick auf lange Lebensdauer und höchste Produktivität konzipiert. Über den Monitor mit passwortgeschützter Steuerung lassen sich bis zu 20 verschiedene Anbaugeräte speichern sowie Hydraulikdurchfluss und -druck voreinstellen.

Einsatzgewicht	17.330–19.730 kg
Brutto-Motorleistung	110 kW (150 PS)
Max. Reichweite	9.100 mm
Max. Grabtiefe	6.470 mm
Fassungsvermögen des Löffels	0,30–0,96 m ³
Max. Fahrgeschwindigkeit langsam schnell	2,8 5,5 km/h



EC210

Raupenbagger

Der EC210 ist ein leichterer Bagger und der ideale Partner in der Landwirtschaft, im Baugewerbe, bei Straßenarbeiten und Arbeiten am Versorgungsnetz. Dank der optimierten Kraftstoffeffizienz und den längeren Serviceintervallen kann der EC210 Ihre Gesamtbetriebskosten senken und dabei trotzdem mit den großen Verwandten mithalten.

Einsatzgewicht	21.850–23.760 kg
Brutto-Motorleistung	115 kW (156 PS)
Max. Reichweite	9.835 mm
Max. Grabtiefe	6.825 mm
Fassungsvermögen des Löffels	0,48–1,33 m ³
Max. Fahrgeschwindigkeit langsam schnell	3,4 5,4 km/h



EC230

Raupenbagger

Modernste Technologie, herausragende Effizienz und ein robustes Design – so werden Schwerlastarbeiten selbst auf rauuestem Gelände zum Kinderspiel. Die Maschine weist eine herausragende Produktivität bei einer Vielzahl von Anwendungen auf. Ob Sie es mit normalen Baustellen, Straßenarbeiten oder Spezialaufgaben zu tun haben – der EC230 ist eine vielseitige und performante Maschine.

Einsatzgewicht	20.667–25.560 kg
Brutto-Motorleistung	129 kW (175 PS)
Max. Reichweite	10.305 mm
Max. Grabtiefe	7.425 mm
Fassungsvermögen des Löffels	0,48–1,44 m ³
Max. Fahrgeschwindigkeit langsam schnell	3,4 5,6 km/h



ECR235

Raupenbagger

Kurzcheck

Das optimierte, kompakte Design des Raupenbaggers ECR235 bietet einen kurzen Schwenkradius für den Betrieb auf engstem Raum – ohne jegliche Leistungseinbußen. Der Motor erfüllt Stufe V, die Hydraulikanlage sorgt für einen feinfühligere Betrieb und mehr Produktivität. Die Maschine verfügt über eine ROPS-zertifizierte Kabine mit niedrigem Geräuschpegel im Inneren und jeder Menge Komfort.

Einsatzgewicht	23.700–27.590 kg
Brutto-Motorleistung	129 kW (175 PS)
Heckschwenkradius	1.810 mm
Max. Reichweite	9.735 mm
Max. Grabtiefe	6.755 mm
Fassungsvermögen des Löffels	0,48–1,44 m ³
Max. Fahrgeschwindigkeit langsam schnell	3 5,5 km/h



EC260

Raupenbagger

Ob allgemeine Bauarbeiten, Grabenaushub oder sogar Steinbrucharbeiten – der EC260 ist eine äußerst vielseitige Maschine, konzipiert für schwere Arbeiten in zahlreichen Einsatzbereichen. Der Raupenbagger bietet einen verbesserten Maschinenzugang, hervorragende Übersicht, längere Serviceintervalle und verbesserte Kraftstoffeffizienz.

Einsatzgewicht	26.640–28.240 kg
Brutto-Motorleistung	168 kW (228 PS)
Max. Reichweite	10.640 mm
Max. Grabtiefe	7.690 mm
Fassungsvermögen des Löffels	0,56–1,76 m ³
Max. Fahrgeschwindigkeit langsam schnell	3,5 5,5 km/h



EC300

Raupenbagger

auch als
Hybrid und
Straight Boom
verfügbar

Die vielseitige Maschine ist eine unkomplizierte Lösung mit hoher Rentabilität und wird häufig in Steinbrüchen, beim Ausheben von Gräben oder bei der Vorbereitung von Baustellen eingesetzt. Der EC300 bietet einen verbesserten Maschinenzugang, hervorragende Übersicht, längere Serviceintervalle und verbesserte Kraftstoffeffizienz.

Einsatzgewicht	30.410–32.660 kg
Brutto-Motorleistung	189 kW (257 PS)
Max. Reichweite	11.210 mm
Max. Grabtiefe	7.995 mm
Fassungsvermögen des Löffels	0,55–2,06 m ³
Max. Fahrgeschwindigkeit langsam schnell	3,6 5,6 km/h



ECR355

Raupenbagger

Kurzcheck

Der Kurzheckbagger ECR355 bietet eine hohe Standsicherheit, eine große Hub- und Grabkraft, bewährte Langlebigkeit und eine gute Steuerbarkeit. Dank der langen Liste mit serienmäßiger Ausstattung, die auf einen effizienten Betrieb und langfristige Leistung ausgelegt ist, bewegen Sie sich auch auf engen Baustellen äußerst sicher und wendig.

Einsatzgewicht	34.152–38.038 kg
Brutto-Motorleistung	180 kW (245 PS)
Max. Reichweite	11.175 mm
Max. Grabtiefe	7.610 mm
Fassungsvermögen des Löffels	0,55–2,06 m ³
Max. Fahrgeschwindigkeit langsam schnell	3,0 4,5 km/h



Bagger





auch als
Hybrid
verfügbar

EC360

Raupenbagger

Der EC360 ist ein klassischer und vielseitiger Bagger, der auf vielen Baustellen zuhause ist. Mit seiner modernen Kabine, dem verbesserten Kraftstoffverbrauch und der einfachen Wartung kann die Maschine helfen, die Produktivität hoch und die Gesamtbetriebskosten niedrig zu halten.

Einsatzgewicht	35.410–37.250 kg
Brutto-Motorleistung	220 kW (299 PS)
Max. Reichweite	11.670 mm
Max. Grabtiefe	8.295 mm
Fassungsvermögen des Löffels	0,87–2,44 m ³
Max. Fahrgeschwindigkeit langsam schnell	3,3 5,1 km/h



EC400

Raupenbagger

auch als
Hybrid
verfügbar

Mit dem starken und unerschütterlichen Unterwagen ist der EC400 der ideale Helfer für Steinbrüche und Baustellen jeder Art. Die solide Bauweise macht die Maschine selbst unter härtesten Bedingungen zum idealen Partner – mit verbesserter Kraftstoffeffizienz, mehr Wartungsfreundlichkeit und einer noch komfortableren Kabine.

Einsatzgewicht	39.370–41.550 kg
Brutto-Motorleistung	253 kW (344 PS)
Max. Reichweite	11.665 mm
Max. Grabtiefe	8.290 mm
Fassungsvermögen des Löffels	0,87–2,9 m ³
Max. Fahrgeschwindigkeit langsam schnell	3,3 5,1 km/h



auch als
Hybrid
verfügbar

EC500

Raupenbagger

Der EC500 ist eine beliebte und zuverlässige Maschine für den Bergbau, in Steinbrüchen und auf Baustellen mit Schwerlastarbeiten. Die leistungsstarke und effiziente Maschine bietet bis zu 15 % mehr Kraftstoffeffizienz und insgesamt niedrigere Betriebskosten, hat mehr Wartungsfreundlichkeit und eine noch komfortablere Kabine.

Einsatzgewicht	49.670–52.800 kg
Brutto-Motorleistung	312 kW (424 PS)
Max. Reichweite	12.890 mm
Max. Grabtiefe	8.860 mm
Fassungsvermögen des Löffels	1,54–3,82 m ³
Max. Fahrgeschwindigkeit langsam schnell	3,3 5,1 km/h



EC530

Raupenbagger

Der EC530 setzt mit 25 % höherer Kraftstoffeffizienz und 20 % höherer Produktivität neue Maßstäbe in der 50-Tonnen-Klasse. Mit seiner revolutionären Elektrohydraulik, der kompromisslosen Zuverlässigkeit und ultimativem Bedienkomfort ist die Maschine perfekt für Graben in schwerem Boden, Massenaushub und Bodenvorbereitungsarbeiten.

Einsatzgewicht	54.010–55.700 kg
Brutto-Motorleistung	340 kW (462 PS)
Max. Reichweite	12.430 mm
Max. Grabtiefe	8.240 mm
Fassungsvermögen des Löffels	2,4–4,0 m ³
Max. Fahrgeschwindigkeit langsam schnell	3,5 5,4 km/h



EC550

Raupenbagger

Die Maschine bietet die Langlebigkeit und hohe Leistung, die Sie von einem 60-Tonner erwarten würden. Mit seinem überragenden Bedienkomfort, der hohen Verfügbarkeit, einer Elektrohydraulik der neuesten Generation, 20% höherer Produktivität und 25% mehr Kraftstoffeffizienz setzt der EC550 neue Maßstäbe in der 50-Tonnen-Klasse.

Einsatzgewicht	54.690–56.420 kg
Brutto-Motorleistung	340 kW (462 PS)
Max. Reichweite	12.430 mm
Max. Grabtiefe	8.240 mm
Fassungsvermögen des Löffels	2,4–4,2 m ³
Max. Fahrgeschwindigkeit langsam schnell	3,5 5,4 km/h



EC750

Raupenbagger

Mit dem EC750 können Sie sich auch an größere Arbeiten heranwagen, die Sie mit der erforderlichen Stärke schneller erledigen werden. Die Maschine ist mit einem leistungsstarken Motor ausgestattet und verwendet eine moderne Technologie, die sich auf jahrzehntelange Erfahrung stützt – mehr Leistung bei niedrigerem Kraftstoffverbrauch.

Einsatzgewicht	73.100–75.300 kg
Brutto-Motorleistung	393 kW (534 PS)
Max. Reichweite	13.500 mm
Max. Grabtiefe	9.020 mm
Fassungsvermögen des Löffels	1,99–5,16 m ³
Max. Fahrgeschwindigkeit langsam schnell	2,9 4,6 km/h



EC950

Raupenbagger

Im EC950, dem größten Kettenbagger von Volvo CE, ist modernste Technik verbaut – zur Erhöhung von Produktivität und Effizienz. So können Sie eine Vielzahl von Aufgaben schneller erledigen. Ob Einsatz in einem Steinbruch oder bei einem großen Erdbauprojekt – der große und leistungsstarke Bagger maximiert Ihre Rentabilität.

Einsatzgewicht	91.275–94.810 kg
Brutto-Motorleistung	449 kW (611 PS)
Max. Reichweite	13.750 mm
Max. Grabtiefe	8.950 mm
Fassungsvermögen des Löffels	3,9–7,0 m ³
Max. Fahrgeschwindigkeit langsam schnell	2,8 4,4 km/h





Bagger

Mobilbagger

Genießen Sie die volle Flexibilität und Vielseitigkeit eines Mobilbaggers. Mit Geschwindigkeiten von bis zu 35 km/h sind Sie flott unterwegs und haben bei nahezu freier Rundumsicht die volle Kontrolle.

Die produktiven und leistungsstarken Maschinen überzeugen mit großem Bedienkomfort und hoher Kraftstoffeffizienz.





EW60

Kompakter Mobilbagger

Der neue und weiterentwickelte Mobilbagger EW60 verfügt über eine größere Kabine, die dem Maschinenbediener eine komfortable und produktive Arbeitsumgebung bietet. In der Maschine sind eine Reihe hilfreicher Features integriert, die zur Erhöhung der Betriebsbereitschaft führen sowie die Ausfallzeit senken.

Einsatzgewicht	5.550–6.960 kg
Brutto-Motorleistung	47,3 kW (64,3 PS)
Max. Reichweite	6.546 mm
Max. Grabtiefe	3.603 mm
Fassungsvermögen des Löffels	0,07–0,27 m ³
Max. Fahrgeschwindigkeit Straße	30 km/h



EWR130

Mobilbagger

Kurzcheck

Der EWR130 bietet überragende Leistung in einem kompakten, überzeugenden Gesamtpaket. Die Maschine hat die gleiche Kabine wie die größeren Mobilbagger mit hohem Standard an Komfort und Übersicht. Egal, an welchem Projekt Sie arbeiten – die vielseitige 12- bis 14-Tonnen-Maschine setzt neue Standards in Sachen Agilität und Leistung.

Einsatzgewicht	12.900–14.400 kg
Brutto-Motorleistung	90 kW (122 PS)
Max. Reichweite	8.570 mm
Max. Grabtiefe	5.067 mm
Fassungsvermögen des Löffels	0,73 m ³
Max. Fahrgeschwindigkeit Straße	30 km/h



Bagger



EWR150

Mobilbagger

Kurzheck

Der mobile Kurzheckbagger schließt die Lücke zwischen den Maschinen der 14- und der 16-Tonnen-Klasse. Die Stufe-V-Maschine mit dem kleinsten Schwenkradius am Markt überzeugt auch unter beengten Platzverhältnissen durch höchste Effizienz. Übertroffene Performance und hervorragende Standsicherheit sorgen für maximale Produktivität.

Einsatzgewicht	15.400–17.900 kg
Brutto-Motorleistung	105 kW (143 PS)
Max. Reichweite	8.820 mm
Max. Grabtiefe	5.710 mm
Fassungsvermögen des Löffels	0,73 m ³
Max. Fahrgeschwindigkeit Straße	30 km/h



EW160

Mobilbagger

Der EW160 wurde gemeinsam mit den Volvo CE-Kunden entwickelt. Das Ergebnis: der modernste Mobilbagger der Branche. Die in Deutschland gebaute Maschine blickt auf ein Erbe von 40 Jahren zurück und wurde kontinuierlich zu einer äußerst vielseitigen und hochwertigen Maschine weiterentwickelt.

Einsatzgewicht	16.200–18.200 kg
Brutto-Motorleistung	115 kW (156 PS)
Max. Reichweite	9.600 mm
Max. Grabtiefe	6.230 mm
Fassungsvermögen des Löffels	0,78 m ³
Max. Fahrgeschwindigkeit Straße	30 km/h



EWR170

Mobilbagger

Kurzcheck

Der EWR170 verfügt über den kürzesten Schwenkradius auf dem Markt und wurde gemeinsam mit Volvo CE-Kunden entwickelt. Ausgestattet mit den neuesten Funktionen, einem leistungsstarken Motor und intelligenter Technologie arbeitet der EWR170 mit Effizienz und Kontrolle für höchste Produktivität.

Einsatzgewicht	17.950–19.200 kg
Brutto-Motorleistung	115 kW (156 PS)
Max. Reichweite	9.110 mm
Max. Grabtiefe	5.740 mm
Fassungsvermögen des Löffels	0,73 m ³
Max. Fahrgeschwindigkeit Straße	30 km/h



Bagger

EW180

Mobilbagger

Der auf bestmögliche Manövrierfähigkeit ausgerichtete EW180 leistet über viele Jahre hinweg zuverlässige Arbeit auf jeder Baustelle. Die automatische Leerlaufschaltung und Motorabschaltung sorgen für einen geringeren Kraftstoffverbrauch. Der zweiteilige, gestreckte Ausleger verbessert die Arbeitskapazität und erhöht die Gesamtreichweite.

Einsatzgewicht	18.700–20.820 kg
Brutto-Motorleistung	129 kW (175 PS)
Max. Reichweite	9.735 mm
Max. Grabtiefe	6.100 mm
Fassungsvermögen des Löffels	0,87 m ³
Max. Fahrgeschwindigkeit Straße	30 km/h



V O L V O

EW220

Mobilbagger

Mit seinem kraftvollen, perfekt auf die Hydraulikanlage abgestimmten Volvo CE-Motor bietet der Mobilbagger EW220 hohe Leistung, eine ausgezeichnete Kontrolle der Funktionen und einen geringen Kraftstoffverbrauch. Die vielseitige Maschine erledigt selbst anspruchsvollste Anwendungen mit Leichtigkeit.

Einsatzgewicht	20.300–23.400 kg
Brutto-Motorleistung	129 kW (175 PS)
Max. Reichweite	10.140 mm
Max. Grabtiefe	6.410 mm
Fassungsvermögen des Löffels	1 m ³
Max. Fahrgeschwindigkeit Straße	30 km/h



Umschlag- bagger

Material Handler sind wahre Sortierprofis und wurden speziell für Anwendungen im Abfall- und Recyclingbereich konzipiert.

Die Umschlagbagger werden am Volvo-eigenen Standort Konz in Deutschland entwickelt und gebaut. Die Maschinen bieten alle bewährten Funktionen unserer Mobilbagger – und vieles mehr.





EW200 MH

Umschlagbagger

Seit Jahrzehnten haben sich Volvo CE-Mobilbagger als zuverlässige Maschinen in vielen Einsatzgebieten bewährt. Basierend auf dem erfolgreichen Material Handler EW240 wurde nun ein kleineres Modell eingeführt, der EW200 Material Handler. Die Material Handler werden im Volvo CE-Werk in Deutschland entwickelt und gebaut. Sie sind speziell für beste Ergebnisse in Abfall- und Recyclinganwendungen ausgelegt.

Einsatzgewicht	22.850 kg
Brutto-Motorleistung	129 kW (175 PS)
Empfohlener Greiferinhalt	450 l
Max. Fahrgeschwindigkeit	19 km/h





EW200 MH G9



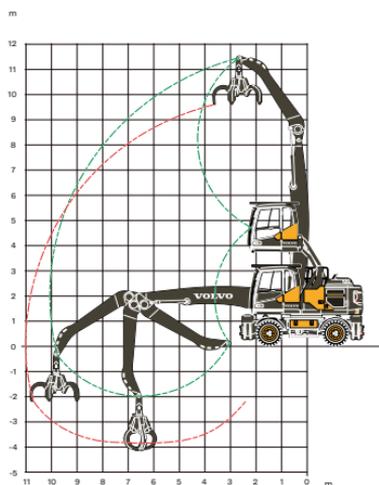
EW200 MH G10



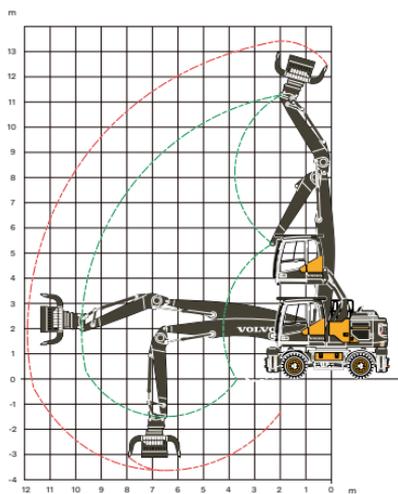
EW200 MH S9

Modell	Ausleger	Stiel	Reichweite
EW200 MH G9	5,5 m	4,0 m (Schwanenhals)	9.330 mm
EW200 MH G10	6,25 m	4,0 m (Schwanenhals)	10.060 mm
EW200 MH S9	5,5 m	3,5 m (Sortierstiel)	9.020 mm

Arbeitsbereichsdiagramm



EW200 MH G10



EW200 MH S9

EW240 MH

Umschlagbagger

Der EW240 Material Handler wurde speziell für Abfall- und Recyclingarbeiten entwickelt. Der bisher größte Material Handler wurde am Volvo CE-eigenen Standort in Deutschland entwickelt und wird dort auch gebaut. Die Maschine basiert auf den jahrzehntelangen Erfahrungen bei der Entwicklung vielseitig einsetzbarer Mobilbagger, die sich bereits in vielen Einsatzgebieten bewährt haben.

Einsatzgewicht	26.500 kg
Brutto-Motorleistung	129 kW (175 PS)
Empfohlener Greiferinhalt	650 l
Max. Fahrgeschwindigkeit	19 km/h





EW240 MH G11



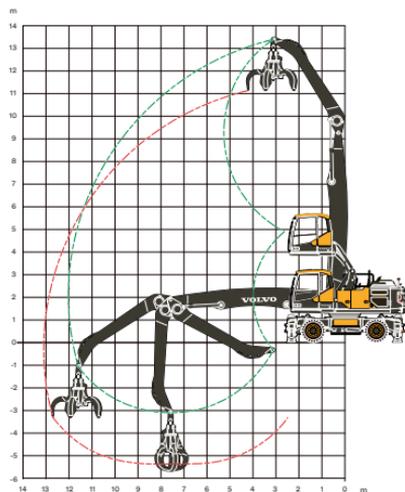
EW240 MH G12



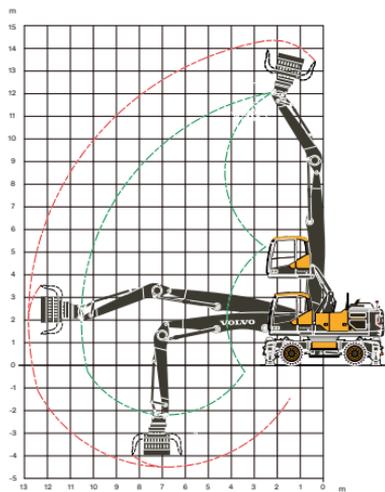
EW240 MH S11

Modell	Ausleger	Stiel	Reichweite
EW240 MH G11	6,5 m	5,0 m (Schwanenhals)	11.200 mm
EW240 MH G12	7,25 m	5,0 m (Schwanenhals)	12.000 mm
EW240 MH S11	6,5 m	4,0 m (Sortierstiel)	10.500 mm

Arbeitsbereichsdiagramm



EW240 MH G12



EW240 MH S11

Abbruchbagger

Dank ihrer überragenden Reichweite und Leistung können Sie sicher sein, dass Sie mit den leistungsstarken, robusten und langlebigen Abbruchbaggern von Volvo CE jede Herausforderung meistern.

Dabei profitieren Sie von einem Höchstmaß an Leistung und Sicherheit. Darauf können Sie sich verlassen.





EC400 HR

Abbruchbagger

Der brandneue EC400 HR kombiniert Kraft und Leistung für Abbrucharbeiten mit besonders großer Reichweite. Die neue Generation ist mit weiterentwickelten, intelligenten Lösungen ausgestattet, die für mehr Sicherheit sorgen und Unfälle auf der Baustelle verhindern können. Eine noch bessere Kraftstoffeffizienz und reduzierte Wartungskosten sorgen für mehr Produktivität auf der Baustelle.

Einsatzgewicht	52.000 kg
Brutto-Motorleistung	253 kW
Max. Bolzenhöhe	23.030 mm
Max. zulässiges Werkzeuggewicht	3.300 kg





Bagger

EC500 HR

Abbruchbagger

Die neue Generation Abbruchbagger ist besonders attraktiv durch zahlreiche Optimierungen – dazu zählen beispielsweise der Demolition Assist und Volvo Smart View mit Hinderniserkennung. Der EC500 HR ist geeignet für Abbrucharbeiten mit besonders großer Reichweite und ist auf eine gesteigerte Kraftstoffeffizienz mit längeren Einsatzzeiten und reduzierten Wartungskosten ausgelegt.

Einsatzgewicht	65.000 kg
Brutto-Motorleistung	312 kW
Max. Bolzenhöhe	28.550 mm
Max. zulässiges Werkzeuggewicht	3.500 kg





EC750 HR

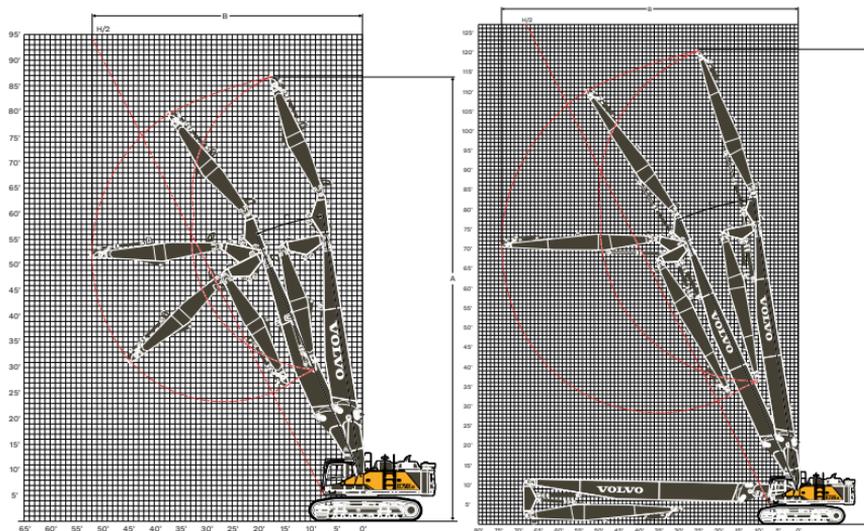
Abbruchbagger

Mit seiner Bolzenreichweite, die von 36 m über Grund bis zu 10 m unter Grund reicht, ist der mit Stufe V kompatible EC750 HR ein vielseitig einsetzbarer Schwerlast-Abbruchbagger, der mit herausragender Leistung und Sicherheit punktet. Die Maschine kann auch für Unterwasserarbeiten eingesetzt werden.

Einsatzgewicht	103.028 kg
Brutto-Motorleistung	393 kW (534 PS)
Max. Bolzenhöhe	36.000 mm
Max. zulässiges Werkzeuggewicht	3.600 kg



Arbeitsbereichsdiagramm



Beschreibung	26 m	36 m
	Unterwagen hydraulisch ausgefahren	Unterwagen hydraulisch ausgefahren
A Max. Bolzenhöhe	26.000 mm	36.000 mm
Bolzenhöhe H/2	22.600 mm	31.922 mm
B Max. Bolzenradius	15.589 mm	22.273 mm
Bolzenhöhe H/2	12.672 mm	17.348 mm
Max. Werkzeuggewicht	5 t	3,6 t
C Betriebswinkel	24°	24/19°









Bagger

Anbaugeräte

Bagger

Für verschiedene Aufgaben sind verschiedene Anbaugeräte erforderlich. Weil Volvo CE der Hersteller mit dem umfangreichsten Sortiment an Anbaugeräten ist, können Sie Ihren Bagger mit Anbaugeräten ausstatten, die perfekt auf Ihre Maschine abgestimmt sind und all Ihren Arbeitsanforderungen und Betriebsbedingungen gerecht werden. Das bedeutet unübertroffene Produktivität, lange Betriebszeit, Flexibilität und Vielseitigkeit.



V O L V O

- Hydraulikhämmer
- Hydraulische Greifer
- Löffel
- Schnellwechsler
- Tiltrotatoren



Kompaktbagger

- Hydraulikhämmer
- Löffel
- Schnellwechsler
- Tiltrotatoren



Raupenbagger

- Hydraulikhämmer
- Löffel
- Schnellwechsler
- Tiltrotatoren
- Kehrbürste



Mobilbagger

Jetzt
anschnallen!



Bagger

Knickgelenkte Dumper

Mit den knickgelenkten Dumpfern von Volvo CE erledigen Sie Ihre täglichen Aufgaben auf höchstem Niveau mit Leichtigkeit.

Die Dumper wurden für anspruchsvollste Bedingungen konstruiert und überzeugen mit ihrer überragend arbeitenden Knicklenkung, ausgezeichneter Stabilität und einer langen Lebensdauer.





Dumper

A25

Knickgelenkter Dumper

Im robusten A25 mit seinen Funktionen zur Produktivitätssteigerung und fortschrittlichen Technologien bewegen Sie Ihre Lasten spielend leicht, mit hoher Effizienz und ohne Leistungseinbußen. Diese leistungsfähige Maschine mit Schwerlastkomponenten und erhöhter Nutzlast für maximale Profitabilität und Verfügbarkeit bewegt zu jeder Jahreszeit und auf jedem Gelände mehr Material mit weniger Aufwand.

Einsatzgewicht unbeladen	22.700 kg
Ladekapazität	25.000 kg
Muldenvolumen, SAE gehäuft 2:1	15,3 m ³
Ganzdeckende Heckklappe, SAE gehäuft 2:1	15,9 m ³
Brutto-Motorleistung	235 kW (320 PS)
Max. Fahrgeschwindigkeit	53 km/h



A30

Knickgelenkter Dumper

Ganz gleich, ob Sie im Steinbruch, im Bergbau oder in der Erdbewegung tätig sind: Mit dem kraftvollen A30 bewegen Sie mehr Material mit weniger Aufwand und genießen maximale Profitabilität und Verfügbarkeit. Diese große, belastbare Maschine hat eine lange Nutzungsdauer, hohe Produktivität und Verfügbarkeit sowie einen minimalen Service- und Wartungsbedarf – auf lange Sicht ein unschlagbarer Mehrwert.

Einsatzgewicht unbeladen	23.600 kg
Ladekapazität	29.000 kg
Muldenvolumen, SAE gehäuft 2:1	17,8 m ³
Ganzdeckende Heckklappe, SAE gehäuft 2:1	18,4 m ³
Brutto-Motorleistung	265 kW (360 PS)
Max. Fahrgeschwindigkeit	53 km/h



A35

Knickgelenkter Dumper

Machen Sie sich bereit für außergewöhnliche Geländeleistung, Bedienerkomfort und maximale Betriebszeit. Der knickgelenkte Dumper A35 ist mit seinen Hauptmerkmalen wie dem Volvo CE-Antriebsstrang mit Terrain Memory, einem intuitiven Interface für den Bediener, einer Sicht, die die Branchenstandards übertrifft, herausragender Langlebigkeit und geringeren Wartungskosten für anspruchsvollste Projekte in Steinbrüchen, Bergwerken, im Bauwesen und anderen Bereichen gerüstet.

Einsatzgewicht unbeladen	29.900 kg
Ladekapazität	34.500 kg
Muldenvolumen, SAE gehäuft 2:1	21,3 m ³
Ganzdeckende Heckklappe, SAE gehäuft 2:1	22 m ³
Brutto-Motorleistung	336 kW (457 PS)
Max. Fahrgeschwindigkeit	57 km/h



A40

Knickgelenkter Dumper

Der A40 ist für unschlagbare Leistung im Gelände, Bedienerkomfort und maximale Betriebszeit ausgelegt und verfügt über Funktionen wie den Volvo-Antriebsstrang mit Terrain Memory, eine intuitive Bedienoberfläche, eine Sicht, die über den Branchenstandards liegt, eine hervorragende Haltbarkeit und reduzierte Wartungskosten. Ob im Steinbruch, im Bergbau oder auf der Baustelle – der A40 sorgt für maximale Produktivität, Rentabilität und Leistung auf schwierigem Gelände.

Einsatzgewicht unbeladen	31.400 kg
Ladekapazität	29.000 kg
Muldenvolumen, SAE gehäuft 2:1	24 m ³
Ganzdeckende Heckklappe, SAE gehäuft 2:1	25,1 m ³
Brutto-Motorleistung	350 kW (476 PS)
Max. Fahrgeschwindigkeit	57 km/h



A45

Knickgelenkter Dumper

Mit einem neuen Antrieb und einer Nutzlast von 42 Tonnen können Sie sich auf mehr Produktivität als je zuvor freuen, egal, ob Sie im Steinbruch, im Bergwerk oder auf der Baustelle arbeiten. Der knickgelenkte Dumper A45 von Volvo ist mit zahlreichen Funktionen ausgestattet, die eine unübertroffene Leistung im Gelände, einen außergewöhnlichen Komfort für den Bediener und eine maximale Betriebszeit gewährleisten.

Einsatzgewicht unbeladen	32.300 kg
Ladekapazität	42.000 kg
Muldenvolumen, SAE gehäuft 2:1	25,5 m ³
Ganzdeckende Heckklappe, SAE gehäuft 2:1	26,7 m ³
Brutto-Motorleistung	365 kW (496 PS)
Max. Fahrgeschwindigkeit	57 km/h



A50

Knickgelenkter Dumper

Mit verlängertem Achsabstand, besserer Dynamik und optimierter Geometrie kann der A50 eine Nutzlast von 45 Tonnen bewältigen, während er gleichzeitig eine komfortable Fahrt bietet und die Komponenten weniger belastet, was zu einer höheren Haltbarkeit und Langlebigkeit führt. Die erhöhte Nutzlast trägt zu einer Verbesserung der Kraftstoffeffizienz um 8 % im Vergleich zur vorherigen Generation bei.

Einsatzgewicht unbeladen	33.600 kg
Ladekapazität	45.000 kg
Muldenvolumen, SAE gehäuft 2:1	27,8 m ³
Ganzdeckende Heckklappe, SAE gehäuft 2:1	29,2 m ³
Brutto-Motorleistung	385 kW (523 PS)
Max. Fahrgeschwindigkeit	57 km/h



A60

Knickgelenkter Dumper

Mit dem A60 von Volvo CE transportieren Sie schwere Lasten. Die auf den Einsatz in schwierigem Gelände ausgelegte und äußerst robuste Maschine punktet mit langer Nutzungsdauer, hoher Qualität, Zuverlässigkeit und Langlebigkeit. Die Maschine ist der größte knickgelenkte Dumper auf dem Markt. Mit langen Wartungsintervallen, kurzen Taktzeiten und einer unübertroffenen Bedienfreundlichkeit ist er eine Maschine, die für minimale Kosten pro Tonne sorgt.

Einsatzgewicht unbeladen	43.750 kg
Ladekapazität	42.000 kg
Muldenvolumen, SAE gehäuft 2:1	33,6 m ³
Ganzdeckende Heckklappe, SAE gehäuft 2:1	35,1 m ³
Brutto-Motorleistung	470 kW (639 PS)
Max. Fahrgeschwindigkeit	55 km/h





Dumper





Starre Muldenkipper

Bewegen Sie mehr mit weniger Aufwand – mit dem starren Muldenkipper, der mit einer überzeugenden Kombination aus Leistung, Komfort und produktivitätssteigernden Systemen glänzt.

Investieren Sie in den ultimativen Partner in Sachen Produktivität von Volvo CE.





R100

Starrer Muldenkipper

Mit dem kraftstoffsparenden R100, Ihrem Partner für alle Bergbau- und Abbauarbeiten, holen Sie das Beste aus Ihren Investitionen heraus. Mit seinem ROPS/FOPS-zertifizierten Fahrerhaus, bewährten Sicherheitssystemen und ungehindertem Wartungszugang bietet der starre Muldenkipper R100 von Volvo CE innen wie außen höchste Sicherheit.

Einsatzgewicht unbeladen	69.550 kg
Ladekapazität	95.000 kg
Muldenvolumen, SAE gehäuft 2:1	60,4 m ³
Brutto-Motorleistung	738 kW (1.065 PS)
Max. Fahrgeschwindigkeit	50 km/h





Ammann Maschinen





Asphalt- fertiger

Das Straßenfertiger-Sortiment von Ammann und ABG zeichnet sich vor allem durch seine Vielseitigkeit aus.

Mit seiner umfassenden Auswahl an Asphaltfertigern bietet Ammann die richtige Maschine für jede Aufgabe.





ABG 1570

Mini-Radfertiger

Der Mini-Radfertiger ist durch seine kompakte Größe etwas Besonderes: Der enge Wendekreis und die Seitenfreiheit machen ihn zum idealen Fertiger für Gehwege und Ausbesserungsarbeiten unter begrenzten Platzverhältnissen. Er ist einfach zu transportieren und auf der Baustelle schnell einsatzbereit.

Grundeinbaubreite	0,8–1,3 m
Max. Einbaubreite mit Verbreiterungen	1,65 m
Max. theoretische Einbaukapazität	35 t/h
Max. Einbaugeschwindigkeit	25 m/min
Leistung nach ISO	7,6 kW
Materialbunkerkapazität	0,6 m ³



ABG 2870

Radfertiger

Der ABG 2870 ist der kompakteste Radfertiger im Sortiment von Ammann. Die erstklassige Konstruktion sorgt für einfache Bedienung, maximale Betriebszeit sowie hervorragende Ergebnisse bei einem niedrigen Geräuschpegel und geringen Emissionen.

Grundeinbaubreite	1,8 m
Max. Einbaustärke	25 cm
Max. theoretische Einbaukapazität	330 t/h
Max. Einbaugeschwindigkeit	20 m/min
Leistung nach ISO	55,4 kW
Standardbohle	VB 40
Standardbohle eingefahren erweitert max.	1,8 m 3,5 m 4,5 m



ABG 6870

Radfertiger

Der Fertiger ABG 6870 bietet auch in schwierigem Gelände eine gute Traktion. Die großen Hinterräder, die in den Reifenkonfigurationen 4x6 oder 6x6 erhältlich sind, liefern eine hohe Antriebskraft. Das Drehmomentsteuerungssystem verteilt die Leistung abhängig von der Belastung so auf die vorderen Antriebsräder, dass diese nicht durchdrehen.

Grundeinbaubreite	2,5 m
Max. Einbaustärke	30 cm
Max. theoretische Einbaukapazität	700 t/h
Max. Einbaugeschwindigkeit	40 m/min
Leistung nach ISO	129 kW
Standardbohle	VB 781
Standardbohle eingefahren erweitert max.	2,5 m 5 m 9 m



ABG 2820

Kettenfertiger

Die Besonderheit des kompakten Fertigers: Er kann mit zwei verschiedenen Standardbohlen konfiguriert werden: mit der VB 30 (GB 1,5 m) oder der VB 40 (GB 1,8 m). Der ABG 2820 eignet sich hervorragend für Arbeiten in engen Stadtstraßen oder bei Straßenreparaturen.

Grundeinbaubreite	1,5 oder 1,8 m
Max. Einbaustärke	25 cm
Max. theoretische Einbaukapazität	330 t/h
Max. Einbaugeschwindigkeit	20 m/min
Leistung nach ISO	55,4 kW
Standardbohle 1	VB 30
Standardbohle 1 eingefahren erweitert max.	1,5 m 3 m 4 m
Standardbohle 2	VB 40
Standardbohle 2 eingefahren erweitert max.	1,8 m 3,5 m 4,5 m



AMMANN

ABG 4820

Kettenfertiger

Der Fertiger ist kompakt genug, dass man ihn gemeinsam mit einer Walze auf demselben Fahrzeug transportieren kann, und doch kann er eine bis zu 6,5 m breite Schicht verlegen. Der ABG 4820 hat einen geringen Kraftstoffverbrauch sowie eine lange Lebensdauer und eignet sich sowohl für Arbeiten in der Stadt als auch für größere Projekte.

Grundeinbaubreite	2,5 m
Max. Einbaustärke	30 cm
Max. theoretische Einbaukapazität	500 t/h
Max. Einbaugeschwindigkeit	20 m/min
Leistung nach ISO	98 kW
Standardbohle	VB 78 ETC
Standardbohle eingefahren erweitert max.	2,5 m 5 m 6,5 m



ABG 6820

Kettenfertiger

Dank der Rundumsicht und der intuitiven Steuerung hat der Bediener alles im Griff. Das Electronic Pavement Management (EPM3)-System der nächsten Generation verhilft den Bedienern zur vollständigen Kontrolle auf der Baustelle – und reduziert zudem die Betriebskosten.

Grundeinbaubreite	2,5 m
Max. Einbaustärke	30 cm
Max. theoretische Einbaukapazität	700 t/h
Max. Einbaugeschwindigkeit	20 m/min
Leistung nach ISO	140 kW
Standardbohle	VB 78 ETC
Standardbohle eingefahren erweitert max.	2,5 m 5 m 9 m



ABG 7820

Kettenfertiger

Dieser Fertiger hebt die Performance auf die nächste Stufe. Die Maschine kann mit der Standardbohle eine bis zu 9 m breite Schicht verlegen, ist auf eine lange Lebensdauer ausgelegt und kombiniert eine unübertroffene Steuerung mit Funktionen zur Produktivitätssteigerung.

Grundeinbaubreite	2,5 m
Max. Einbaustärke	30 cm
Max. theoretische Einbaukapazität	900 t/h
Max. Einbaugeschwindigkeit	20 m/min
Leistung nach ISO	175 kW
Standardbohle	VB 78 ETC
Standardbohle eingefahren erweitert max.	2,5 m 5 m 9 m



ABG 8820

Kettenfertiger

Der ABG 8820 ist gebaut für Produktivität: Dank der Einbaubreite von 13 m, einem großen Kübelvolumen und dem leistungsstarken Motor eignet sich diese Maschine hervorragend für anspruchsvolle Baustellen wie Flughäfen und Autobahnen.

Grundeinbaubreite	2,5 m
Max. Einbaustärke	30 cm
Max. theoretische Einbaukapazität	1.100 t/h
Max. Einbaugeschwindigkeit	20 m/min
Leistung nach ISO	200 kW
Standardbohle	VB 78
Standardbohle eingefahren erweitert max.	2,5 m 5 m 9 m



So arbeiten echte Asphalthelden

Mit den Einbaubohlen für ABG-Asphaltfertiger wird die Decke eben wie ein Billardtisch und die neue Straße liegt Ihnen in Rekordzeit zu Füßen.

Die Einbaubohle ist das Herzstück eines Fertigers und von entscheidender Bedeutung für die Qualität der eingebauten Decke. **ABG-Variobohlen** kombinieren Effektivität und Wirtschaftlichkeit – so können Sie Ihre Aufträge bestens ausführen sowie die heutigen und zukünftigen Anforderungen im Straßenbau vollends erfüllen.



Bohlen für
Kettenfertiger



Bohlen für
Radfertiger





Unschlagbare Pluspunkte

- Schnellkupplungssystem für zügiges An-/ Abbauen von Anbauteilen
- Bitumendampf-Absauganlage – beste Werte am Markt
- Intuitive Bohlen-Außensteuereinheit mit integrierter Nivellierung
- Sehr stabiles Führungssystem
- Hydraulische Höhenverstellung der Ausfahrteile (optional)
- Doppelstamper-Bohle für eine exzellente Vorverdichtung
- Bohlen VB 79, VB 89: Variante für spezielle Profile



Schwere Walzen

Mit ihrer bewährten Technologie liefern die schweren Walzen von Ammann die nötige Effizienz. Gleichzeitig sind sie in der Lage, gleichmäßig zu verdichten und einen maximalen Tiefeneffekt zu erzeugen.

Das Ergebnis: hervorragende Qualität in weniger Durchgängen und produktiveres sowie rentableres Arbeiten auf den Baustellen.





ARS 70

Walzenzug

Diese mittelschwere Walze ist eine der vielseitigsten Maschinen auf dem Markt. Sie ist 16 % kürzer als die Vorgängergeneration, hat einen kleinen Wenderadius von nur 2,58 m und überzeugt mit ihrer einfachen Bedienbarkeit.

Bandagenbreite	1.680 mm
Betriebsgewicht	6.490 kg
Leistung nach ISO	55,4 kW
Frequenz I und II	25 Hz 36 Hz
Amplitude I und II	1,6 mm 0,7 mm
Zentrifugalkraft I und II	71 kN 131 kN



ARS 110

Walzenzug

Die kompakte Bauweise sorgt für hohe Wendigkeit und Flexibilität und macht die Maschine außergewöhnlich produktiv. Die Kabine mit 360°-Rundumsicht und einem intuitiv zu bedienenden, bequem angeordneten Display bietet maximale Sicherheit.

Bandagenbreite	2.130 mm
Betriebsgewicht	10.860 kg
Leistung nach ISO	100 kW
Frequenz I und II	25 Hz 35 Hz
Amplitude I	1,95 mm 0,83 mm
Zentrifugalkraft I und II	186 kN 285 kN



ARS 130

Walzenzug

Die Walze verfügt über eine Kabine mit 360°-Rundumsicht und ein intuitiv zu bedienendes, bequem angeordnetes Display. Der kompakte Rahmen der Maschine garantiert eine hohe Wendigkeit sowie Flexibilität und macht die Maschine außergewöhnlich produktiv.

Bandagenbreite	2.130 mm
Betriebsgewicht	12.580 kg
Leistung nach ISO	100 kW
Frequenz I und II	25 Hz 35 Hz
Amplitude I und II	1,95 mm 0,83 mm
Zentrifugalkraft I und II	186 kN 285 kN



ARS 150

Walzenzug

Aufgrund des breiten Frequenzbereichs ist die Walze für unterschiedliche Anwendungsbereiche und die Verarbeitung vieler Materialien geeignet. Die kompakte Bauweise der Maschine sorgt für hohe Wendigkeit und Flexibilität und macht die ARS 150 sehr produktiv.

Bandagenbreite	2.130 mm
Betriebsgewicht	14.840 kg
Leistung nach ISO	115 kW
Frequenz I und II	25 Hz 35 Hz
Amplitude I	2,06 mm 0,96 mm
Zentrifugalkraft I und II	242 kN 325 kN



ARS 170

Walzenzug

Diese Walze überzeugt durch optimale Rundumsicht, Kraftstoffeffizienz und Steigfähigkeit. Die kompakte Bauweise sorgt für hohe Wendigkeit sowie Flexibilität und macht die Maschine außergewöhnlich produktiv: So erzielen Sie eine schnellere Verdichtung dickerer Schichten mit weniger Überfahrten.

Bandagenbreite	2.130 mm
Betriebsgewicht	16.340 kg
Leistung nach ISO	115 kW
Frequenz I und II	25 Hz 35 Hz
Amplitude I und II	2,22 mm 0,95 mm
Zentrifugalkraft I und II	265 kN 333 kN



ART 240

Gummiradwalze

Die Maschine bietet eine gleichmäßige Abdeckung und gleichmäßige Gewichtsverteilung auf der gesamten Fläche. Sie verfügt über eine isostatische Pendelvorderachse. Die Verwendung von Ballastblöcken mit Gewicht von 10 bis 24 Tonnen eröffnet vielseitigste Verdichtungsmöglichkeiten. Zudem reduziert die Gummiradwalze die Emissionen.

Bandagenbreite	1.986 mm
Betriebsgewicht	9.980 kg
Leistung nach ISO	74,4 kW



ARP 75

Tandemwalze

Die fortschrittliche Steer-by-Wire-Maschinensteuerung ist das Markenzeichen dieser Verdichtungsmaschine. Die präzise Maschinensteuerung erfolgt mit der Fingertip-Steuerung (FTS) und einem fortschrittlichen Fahrhebel mit intelligenten Funktionen.

Bandagenbreite	1.500 mm
Betriebsgewicht	7.375 kg
Leistung nach ISO	54,4 kW
Frequenz I und II	48 Hz 55 Hz
Amplitude I und II	0,68 mm 0,39 mm
Zentrifugalkraft I und II	92 kN 70 kN



ARP 75C

Tandemwalze

Diese Kombiwalze verfügt über eine Bandage hinten und vier Reifen vorn. Die vibrierende Bandage ist serienmäßig mit Frequenzstufen ausgestattet, die für eine variable Leistung sorgen.

Bandagenbreite	1.500 mm
Betriebsgewicht	7.510 kg
Leistung nach ISO	54,4 kW
Frequenz I und II	48 Hz 55 Hz
Amplitude I	0,68 mm 0,39 mm
Zentrifugalkraft I und II	92 kN 70 kN



ARX 90

Knickgelenkte Tandemwalze

Die Verdichtungsleistung der Walze ist hoch und das System leistungsfähig. Jede Bandage ist mit einer unabhängigen Vibrationspumpe ausgestattet. Amplitude und Frequenz des zweistufigen Hochleistungsvibrators lassen sich einfach einstellen.

Bandagenbreite	1.680 mm
Betriebsgewicht	9.720 kg
Leistung nach ISO	74,4 kW
Frequenz I und II	42 Hz 54 Hz
Amplitude I und II	0,7 mm 0,34 mm
Zentrifugalkraft I und II	68 kN 84 kN



ARX 90C

Knickgelenkte Tandemwalze

Die Walze bietet Merkmale und Vorteile, die dem Besitzer dieses schweren Verdichters einen Mehrwert bringen. Die Einzelantriebspumpe vereinfacht Service und Wartung. Die Kabinausstattung bietet einen hohen Fahrkomfort.

Bandagenbreite	1.680 mm
Betriebsgewicht	9.570 kg
Leistung nach ISO	74,4 kW
Frequenz I und II	42 Hz 54 Hz
Amplitude I	0,7 mm 0,34 mm
Zentrifugalkraft I und II	68 kN 84 kN



ARP 95

Tandemwalze

Der überarbeitete Rahmen der Walze ermöglicht eine Bandagenverschiebung auf jeder Seite im Vergleich zu 1.350 mm des Vorgängermodells. Das Ergebnis ist eine 3.070 mm breite Verdichtungsmöglichkeit, die den ARP 95 zum Marktführer macht.

Bandagenbreite	1.680 mm
Betriebsgewicht	9.930 kg
Leistung nach ISO	74 kW
Frequenz I und II	42 Hz 52 Hz
Amplitude I und II	0,65 mm 0,28 mm
Zentrifugalkraft I und II	91 kN 60 kN



ARP 95C

Tandemwalze

Diese Kombiwalze verfügt über die größte Arbeitsbreite aller vergleichbaren Verdichter auf dem Markt – und sorgt dabei für deutlich niedrigere Kraftstoffkosten. Sie ist der Marktführer in der Breitenverdichtung.

Bandagenbreite	1.680 mm
Betriebsgewicht	9.480 kg
Leistung nach ISO	74,4 kW
Frequenz I und II	42 Hz 52 Hz
Amplitude I	0,65 mm 0,28 mm
Zentrifugalkraft I und II	91 kN 60 kN



ARX 110

Knickgelenkte Tandemwalze

Diese Walze ist mit einem langlebigen zweistufigen Vibrator ausgestattet. Amplitude und Frequenz lassen sich einfach einstellen. Die Einzelantriebspumpe ist leicht zu warten. Die Kabinenausstattung bietet einen hohen Fahrkomfort.

Bandagenbreite	1.680 mm
Betriebsgewicht	10.560 kg
Leistung nach ISO	74,4 kW
Frequenz I und II	42 Hz 54 Hz
Amplitude I und II	0,82 mm 0,35 mm
Zentrifugalkraft I und II	78 kN 120 kN



ARX 110C

Knickgelenkte Tandemwalze

Die Einzelantriebspumpe vereinfacht Service und Wartung dieser Verdichtungsmaschine. Die Differentialsperre ist serienmäßig eingebaut. Das optionale ACEforce System bietet eine Vielzahl von Vorteilen, wie etwa Messen und Protokollieren, Auswerten der Materialsteifheit und Bedienerführung.

Bandagenbreite	1.680 mm
Betriebsgewicht	10.340 kg
Leistung nach ISO	74,4 kW
Frequenz I und II	42 Hz 54 Hz
Amplitude I	0,82 mm 0,35 mm
Zentrifugalkraft I und II	78 kN 120 kN



ARX 140

Knickgelenkte Tandemwalze

Der ARX 140 ist eine schwere Maschine mit einem robusten Vibrations-system, aber trotzdem ist sie einfach bedienbar durch die Integration der Fingertip-Steuerung (FTS). Diese Steer-by-Wire-Steuerung ersetzt das herkömmliche Lenkrad und erhöht den Komfort deutlich.

Bandagenbreite	2.130 mm
Betriebsgewicht	13.300 kg
Leistung nach ISO	100 kW
Frequenz I und II	40 Hz 50 Hz
Amplitude I und II	0,82 mm 0,37 mm
Zentrifugalkraft I und II	136 kN 96 kN



ARX 160

Knickgelenkte Tandemwalze

Ein innovatives neues Design erleichtert die Sicht aus dieser großen Maschine und bietet eine 360°-Sicht vom Fahrerplatz aus. Die Maschine ist schwer, verfügt über leistungsstarke Vibrations-systeme, lässt sich aber dank Fingertip-Steuerung (FTS) leicht steuern.

Bandagenbreite	2.130 mm
Betriebsgewicht	14.000 kg
Leistung nach ISO	100 kW
Frequenz I und II	40 Hz 50 Hz
Amplitude I	0,74 mm 0,33 mm
Zentrifugalkraft I und II	136 kN 95 kN



Holen Sie
einfach noch
viel mehr raus





Ihr Business: einzigartig. Unsere Speziallösungen ebenfalls

Swecon ist Ihr Spezialist für maßgeschneiderte Baumaschinen. Steigern Sie Ihre Produktivität mit unseren individuellen Kundenlösungen. Mit den speziell auf Ihre Anforderungen zugeschnittenen Baumaschinen holen Sie das Maximum aus Ihrer Maschine heraus.

Bei Swecon erhalten Sie nicht einfach nur Baumaschinen – sondern individuell angepasste Lösungen, die genau Ihren Anforderungen entsprechen. Ob spezielle Anbaugeräte oder individuelle Umbauten – unser Team konfiguriert, konstruiert und optimiert jede Maschine nach Ihren Wünschen und baut sogar komplette Maschinen für Sie.

Von der ersten Beratung über die Planung bis hin zur Fertigung und den notwendigen Abnahmen für die Teilnahme am öffentlichen Straßenverkehr – alle Schritte werden professionell betreut. Langjährige Erfahrung und technisches Know-how stellen sicher, dass jede Maschine exakt den gewünschten Anforderungen entspricht und sofort einsatzbereit ist.

Ihr Projekt. Ihre Lösung.

Lassen Sie uns gemeinsam Innovationen schaffen!





Mit einer Sonderlösung sind Sie perfekt gerüstet!

Alle Volvo CE-Radlader können einfach und schnell mit einer Druckluftbremsanlage und verschiedenen Anhängerkupplungen ausgestattet werden. Oder benötigen Sie eine Laufwerksverlängerung Ihres Baggers für das Arbeiten in weichen und tiefen Böden? Ihr Dumper soll einen Hakenlift für Container erhalten? Wir setzen Ihre Wünsche um!



**Dies sind
Beispiellösungen –
alles ist möglich!**

Maschine gesucht?
Gibt's auch gebraucht
oder zur Miete!





Erfahren und trotzdem so gut wie neu

Unsere Gebrauchsmaschinen haben es voll drauf!

Baumaschine gesucht? Wie wärs mit einer erfahrenen Maschine aus unserem Gebrauchsmaschinenportal?

In unserem Portfolio an Gebrauchsmaschinen finden Sie attraktive Volvo CE-Maschinen aus unserem eigenen Mietpark. Hinzu kommen Inzahlungnahmen und Leasingrückläufer sowie Gebrauchsmaschinen mit geprüfter und zertifizierter Volvo CE-Garantie.

Da ist auch was für Sie dabei – überzeugen Sie sich selbst!

Interessiert?
gebraucht@swecon.de





Hier werden
Sie fündig:



Einfach smart mieten



So smart
geht mieten

0800-MIETE++
0800-64 38 300

Clevere Mietkonzepte, smarte Lösungen, Spezial- und Großmaschinen
in der Vermietung – das ist Swecon smartrent.



Sie haben hohen Zeitdruck auf der Baustelle und müssen den Job trotzdem sauber erledigen? Sie benötigen eine Spezialmaschine? Sie brauchen zusätzliche Ausrüstung für Ihr Projekt?

Dann sind unsere Mietkonzepte genau das Richtige für Sie!

Spezial- und Großmaschinen zu vermieten ist unser tägliches Geschäft. Als flexibler und zuverlässiger Partner steht **Swecon smartrent** an Ihrer Seite. Wir geben alles, damit Sie erfolgreich arbeiten können.

In unserem modernen Baumaschinen-Fuhrpark haben Sie die Wahl aus mehr als 1.000 Mietmaschinen – da ist garantiert auch die passende für Ihren Arbeitseinsatz dabei. Von groß bis klein, für kurze oder lange Zeiträume – wir machen den Mieteinsatz passend für Sie und Ihr Projekt.

Spezialmaschine benötigt?

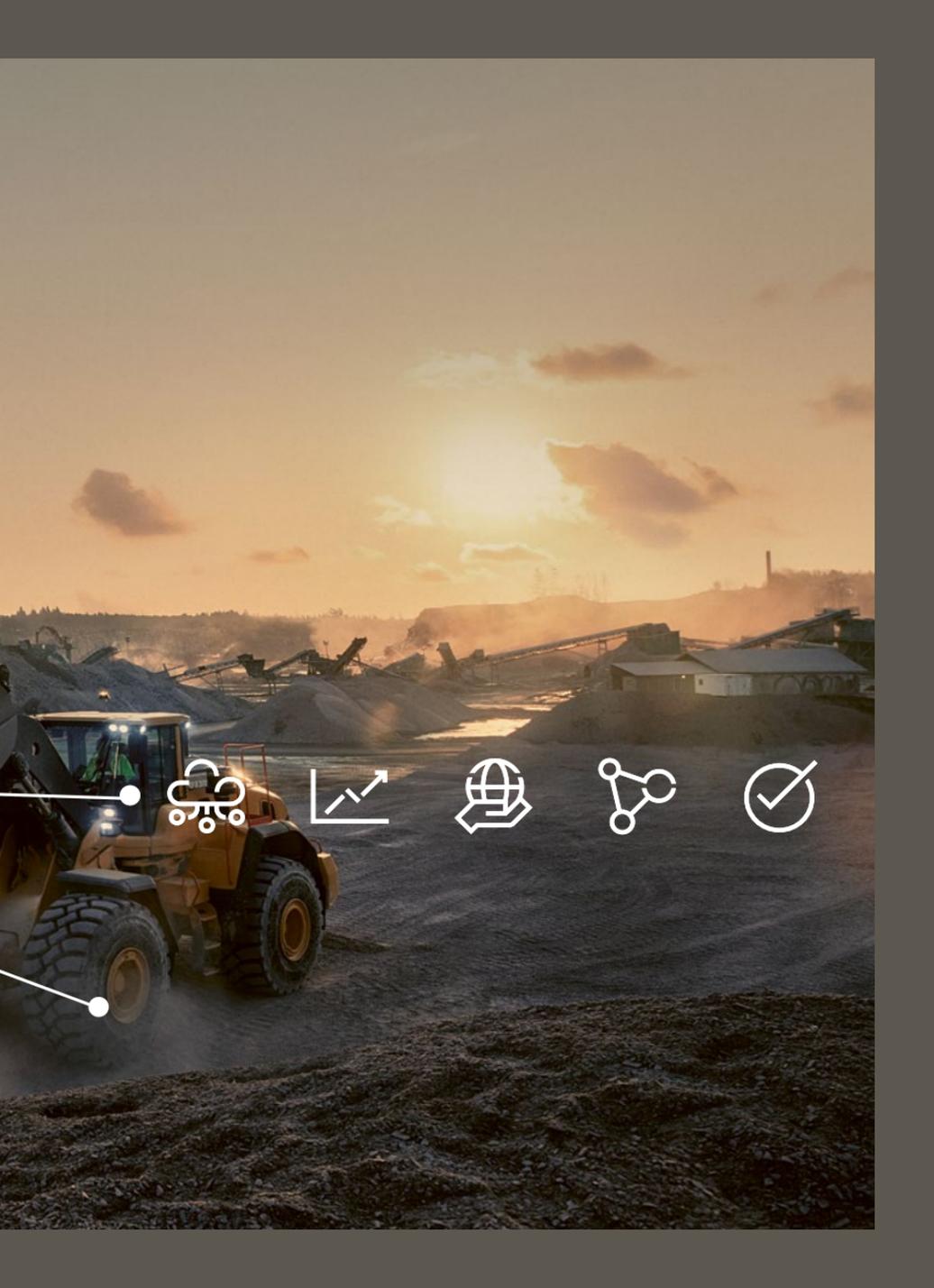
Gerne rüsten unsere Mietexperten Sie für Ihre individuellen Bedürfnisse aus. Geht nicht gibt es nicht. Ein umfangreiches Portfolio an Maschinen für außergewöhnliche Einsätze steht für Sie bereit. Unsere angeschlossenen Partnerunternehmen erweitern die Möglichkeiten im Bereich der Spezialmaschinen um ein Vielfaches.

Flexibel und klar von Vorteil

- Keine Kapitalbindung
- Entlastung Ihrer Bilanz
- Sinnvolle Ergänzung Ihrer Maschinenflotte
- Volle Kostenkontrolle
- Hohe und schnelle Maschinenverfügbarkeit
- Die optimale Lösung für jeden Ihrer Einsätze
- Maschinen auf dem neuesten Stand der Technik
- Tag und Nacht für Sie da – unser 24-Std.-Notdienst

Startklar für die smarte Baustelle





Swecon Uptime: Ihr dickes Plus

Der Swecon Service ist so viel mehr als nur eine Dienstleistung. Mit unseren eigenen Lösungen, einem qualifizierten Team von Servicetechnikern, präzisen Analysen, fortschrittlichen Diagnosetools und flexiblen Vereinbarungen unterstützen wir Sie täglich.

Mit diesen vielfältigen Möglichkeiten schöpfen wir das volle Potenzial aus und garantieren so eine hohe Maschinenverfügbarkeit.

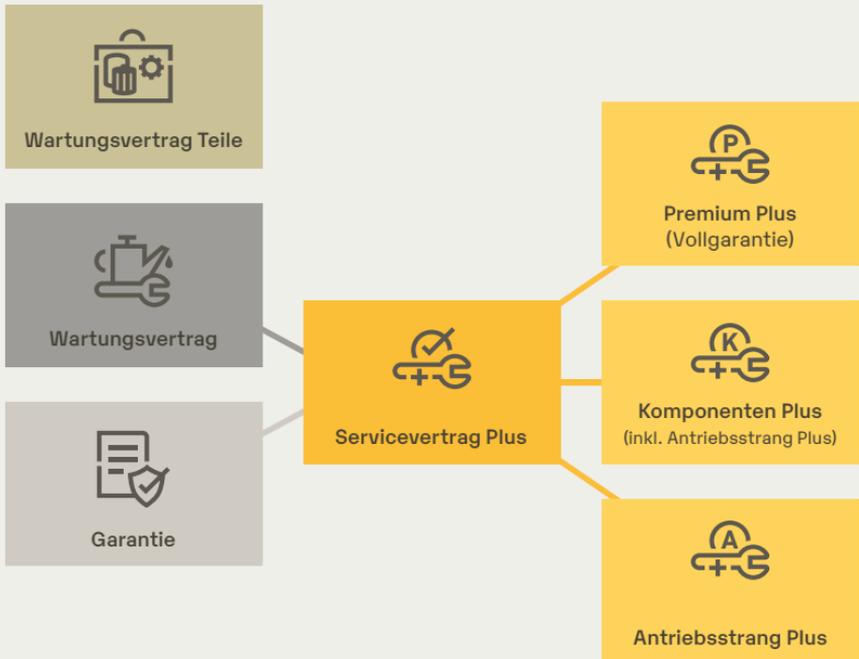
- ✓ Serviceverträge
- ✓ Online-Servicetechniker
- ✓ Ersatzteile
- ✓ Onlineshop
- ✓ Volvo ACTIVE CARE
- ✓ Ölanalysen
- ✓ Digitale Services



Swecon Servicevereinbarung – der beste Kumpel Ihrer Maschine

Sie entscheiden und profitieren von unseren modularen Abdeckungen, die losgelöst voneinander abgeschlossen werden können.

Schließen Sie für neue und bestehende Volvo CE-Baumaschinen Serviceverträge ab: maßgeschneidert auf Ihre Bedürfnisse, flexibel und jederzeit kostentransparent. Eine Swecon Servicevereinbarung ist die beste Investition in Ihre Maschine – Ihr Plus für Effizienz, Produktivität und Sicherheit.



Ein Abschluss von Wartungsvertrag und Garantie führt zum Servicevertrag Plus. Der Wartungsvertrag und die Garantie können jedoch auch separat abgeschlossen werden.

Online-Servicetechniker – Unterstützung der besonderen Art

Unsere drei Online-Servicetechniker unterstützen den Swecon Service bereits seit 2023 in Arbeitsvorbereitung, Recherchen, Analysen und Dig Assist-Support. Neben der detaillierten Planung von Garantiefällen sind sie ebenfalls Ansprechpartner für das Volvo CE-Uptimecenter in Schweden, das Unregelmäßigkeiten bei Maschinen mit ACTIVE CARE Vertrag meldet und entsprechend klassifiziert. Insgesamt betreut unser Team eine Vielzahl an Maschinen im deutschen Markt.

Innovativer Service für maximale Produktivität

Optimierte Arbeitsprozesse

Disposition und Außendienstmonteure profitieren von der umfassenden Recherche und Vorausplanung. Es liegen detaillierte Informationen zur Historie der Maschine vor. Notwendige Spezialwerkzeuge sowie Ersatzteile werden im Vorfeld ausgewiesen.

Effiziente Reparaturen

Die detaillierte Arbeitsvorbereitung der Online-Servicetechniker hat zum Ziel, Reparaturen an der Maschine **mit nur einer Anfahrt** des Swecon Außendienstmitarbeiters zu erledigen. Das minimiert Ausfallzeiten und sorgt dafür, dass Ihre Maschine schnell wieder einsatzbereit ist.

Wertvolle Diagnosehilfen

Basierend auf den Volvo-Diagnosehilfen erhalten die Außendienstmonteure Handlungsempfehlungen der Online-Servicetechniker. Der persönliche Kontakt und die enge Vernetzung zwischen Monteuren, Disponenten und Online-Servicetechnikern fördern eine offene Feedbackkultur. Das gibt uns die Chance, immer besser zu werden.

Reduzieren Sie ungeplante Ausfallzeiten mit Volvo ACTIVE CARE

Halten Sie Ihre Maschinen in bestem Zustand und minimieren Sie Ihre Reparaturkosten mit Hilfe von Telematikdaten – eine Kombination aus 24/7-Maschinenüberwachung und Flottenauslastungsberichten.

Identifizieren und beheben Sie kleine Probleme zum frühestmöglichen Zeitpunkt, indem Sie wertvolle Einblicke in den Zustand Ihrer Maschine erhalten. Sie bekommen sofort Warnmeldungen, wenn ein Eingriff erforderlich ist.

Ihre Maschine sendet Fehlermeldungen direkt an das Volvo Uptime-center in Schweden

Das Team in Schweden informiert die Online-Servicetechniker in Deutschland

Analyse und Recherche, Informationen an den zuständigen Standort, Benachrichtigung Kunden



Neues Angebot
für Maschinen
ohne Garantie



Ab sofort können alle Kunden den Online-Servicetechniker für eine geringe Pauschale nutzen. Im Schadensfall sprechen Sie Ihren Disponenten vor Ort an. Ihr Vorteil: Eine Ferndiagnose verbessert die Maschinenverfügbarkeit und reduziert die Kosten einer Vor-Ort-Diagnose.

Swecon Rebuild

Ihre Maschine wird so gut wie neu

Zertifizierter Rebuild bei Swecon

- Swecon hat seit 2023 zwei von Volvo CE zertifizierte Standorte: **Anröchte und Magdeburg**
- Es wurden bisher verschiedene Radlader-Modelle im Großmaschinenbereich generalüberholt
- Festes Monteurteam



Ein Komplettrebuild ist keine Voraussetzung – grundsätzlich entscheiden die Swecon Experten mit dem Kunden gemeinsam nach Begutachtung der Maschine, in welchem Umfang ein Rebuild erfolgen muss.

Es werden natürlich nur Teile getauscht, die es auch wirklich nötig haben – bei einem Komplettrebuild können bis zu 3.000 Teile ersetzt werden.

Gute Gründe für das Volvo Rebuild Programm

- Besonders geeignet für **Großmaschinen**, die täglich im Einsatz sind
- In nur **10–12 Wochen** tipptopp aufbereitet und generalüberholt
- Deutliche **Kostenersparnis** gegenüber einer Neuanschaffung
- Nachweislich die **Kosten pro Betriebsstunde senken**
- Verwendung von **Reman-Ersatzteilen** (wieder aufgearbeitete Teile) mit einer **Garantie** von 2 Jahren auf alle ausgetauschten Teile
- Optional: **erweiterte Garantiemöglichkeiten** für die Maschine



Hier geht's zum Video eines kompletten Swecon Rebuilds.



Unser Ersatzteilservice ist bestens aufgestellt

Swecon Baumaschinen betreibt zwei zentrale Lager in Dortmund und Gera, die strategisch günstig im Vertriebsgebiet positioniert sind.

Unschlagbar vielseitig

- Original Volvo CE-Ersatzteile mit 2 Jahren Garantie
- Werksüberholte Austauschteile aus dem Reman-Programm
- Gebrauchte Austauschteile in Kooperation mit Swecon Schweden
- Original-Ersatzteile unseres Partners Ammann
- Verschleißteile für sämtliche Baumaschinenhersteller
- Mehr als 28.000 Artikel lagernd
- 96% der Bestellungen werden **am nächsten Tag** zugestellt
- Schlauchwerkstatt in den Zentrallagern Dortmund und Gera
- Maßgeschneiderte Shoplösungen für unterschiedlichste Kundenanforderungen



Volvo Reman

Das lohnt sich: Nicht immer muss es ein Neuteil sein. Sie profitieren ebenfalls von dem einzigartigen Volvo Reman-Programm mit günstigen, generalüberholten Original-Austauschteilen mit 2 Jahren Garantie.



Startklar mit mySwecon



mySwecon

Eine Welt digitaler Möglichkeiten

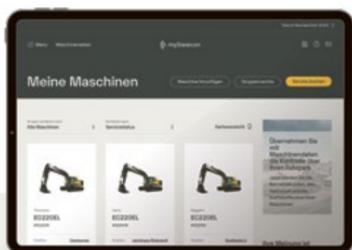
mySwecon ist Ihr persönliches Flottenmanagement-System. Hier werden alle wichtigen Maschinendaten, Termine und Dokumente an einem Ort gebündelt. Unser benutzerfreundliches digitales Tool hilft Ihnen, die Effizienz zu steigern, und gibt Ihnen mehr Zeit, sich auf Ihr Geschäft zu konzentrieren. Es zeigt Serviceinformationen für Fahrer und Maschinenbediener sowie Finanzdetails für die Unternehmensleitung.

Managen Sie Ihre Flotte ganz einfach auch von unterwegs mit der kostenlosen mySwecon App!



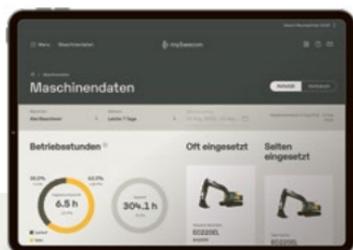
Jetzt App downloaden und durchstarten

Entdecken Sie die Vorteile von mySwecon



Je mehr Sie wissen,
desto besser das Ergebnis

Treffen Sie schneller die richtige Entscheidung: mySwecon bündelt und präsentiert die Daten aller Systeme Ihrer Volvo CE-Baumaschine.



Je mehr Sie wissen,
desto besser die Kontrolle

Behalten Sie den Überblick: Sie haben Zugang zu Ihrem Maschinenpark und erhalten detaillierte Angaben zum Kraftstoffverbrauch.



Je mehr Sie wissen,
desto besser die Leistung

Vereinfachen Sie die Arbeitsplanung und steigern Sie die Effizienz durch die Betriebsstundenübersicht pro Maschine.

Service	Aufgabenbeschreibung	Datum
8022001 - 1402019	Reparatur	27/04/2022
8022001 - 1402019	Reparatur	27/04/2022
8022001 - 1402019	Reparatur	27/04/2022

Je mehr Sie wissen,
desto besser läuft es

Vermeiden Sie Engpässe und Leerlaufzeiten dank der Übersicht über anstehende Werkstatttermine und der Servicehistorie mit Protokoll.

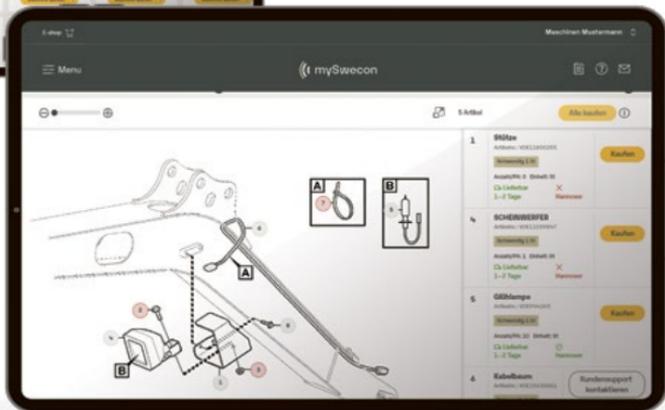
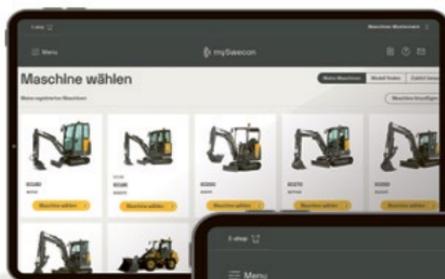
Ersatzteile auf Knopfdruck

Mit unserer Ersatzteile-Shop-Lösung von Swecon profitieren Sie von einem maßgeschneiderten Ersatzteilkatalog für Ihren Maschinenpark.

Wir stellen alle notwendigen Informationen im mySwecon Portal auf den Maschinenkarten bereit. Ein Klick auf die gewünschte Maschine öffnet den spezifischen Katalog – inklusive aller verbauten Optionen. Durch die präzise Zuordnung zur Maschine finden und bestellen Sie die Teile im Handumdrehen.

Der Zugang zum E-Shop erfolgt über das mySwecon-Portal. Die Registrierung ist für Swecon Kunden kostenfrei.

Ersatzteile-Shop



SweconNect

Vernetzen Sie Ihre Flotte



SweconNect ist die Nachrüstoption, die eine einfache Auslesung von Telemetriedaten garantiert. Die Daten sind einfach über das kostenfreie Flottenmanagement-System mySwecon abzurufen. Die Vernetzung und Datenübertragung der Maschinen hilft, Ressourcen zu schonen und die Verfügbarkeit des Maschinenparks zu verbessern.

SweconNect ermöglicht eine schnelle Integration der Bestandsmaschinen in ein digitales Flottenmanagement. Die »Plug-and-Play«-Lösung bietet eine einfache Installation ohne zusätzliche Einstellungen. Der Einbau kann selbstständig und ohne weitere Unterstützung oder Serviceleistungen durchgeführt werden.





Mit unseren Assistenzsystemen holen Sie **das Maximum raus**

Arbeiten Sie effizienter und nutzen Sie intelligente Technologien zur Steigerung Ihrer Produktivität.



Alle Assistenzsysteme

Dig Assist erleichtert Ihre Arbeit

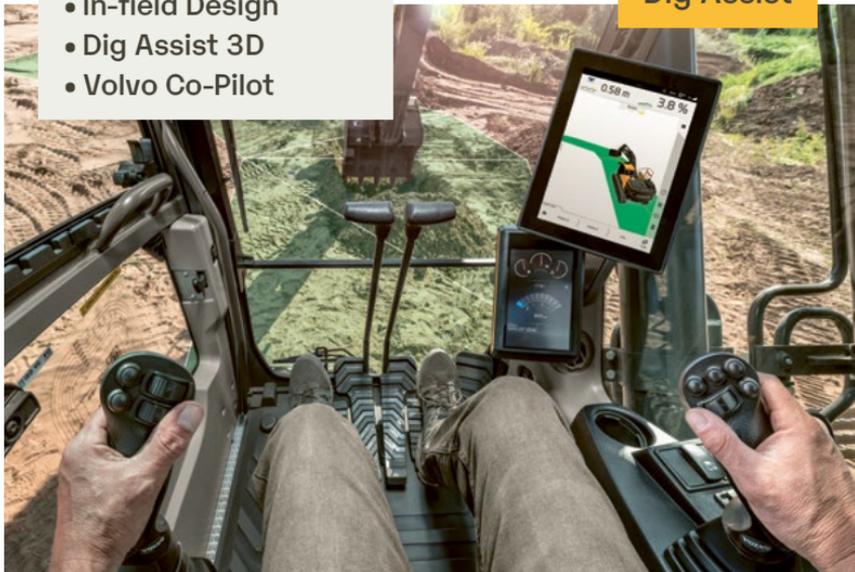
Unglaubliche Präzision bei Aushubarbeiten

Das Maschinensteuerungssystem Dig Assist maximiert die Produktivität Ihrer Maschine und sorgt für eine hohe Präzision bei Ihren Aushubarbeiten – und das in viel kürzerer Zeit als bisher. Die App wird über das Volvo Co-Pilot Tablet in der Kabine gesteuert. Das System ist gestützt auf integrierte Sensoren und die neueste Technologie zur Positionsbestimmung.

Die intuitive Intelligenz von Dig Assist zeichnet sich durch echte technische Raffinesse aus und eignet sich besonders gut für das Nivellieren von Baustellen, das Ausheben von Gräben, das Planieren von Hängen oder das Erstellen komplexer, mehrdimensionaler Geländeprofile – und maximiert so die Produktivität Ihrer Maschine.

- Volvo Active Control
- Dig Assist 2D
- In-field Design
- Dig Assist 3D
- Volvo Co-Pilot

Dig Assist



Load Assist

optimiert Ihre Ladezyklen

Das produktivitätssteigernde Maschinensteuerungssystem

Mit Load Assist haben Sie Zugriff auf eine Reihe von intelligenten Apps, die dazu beitragen, Ihre Produktivität, Effizienz und Sicherheit im gesamten Betrieb zu erhöhen. Load Assist besteht aus einer Reihe von Anwendungen, die speziell für Volvo CE-Radlader entwickelt wurden und über den Co-Pilot-Bildschirm aufgerufen werden können, unter anderem:

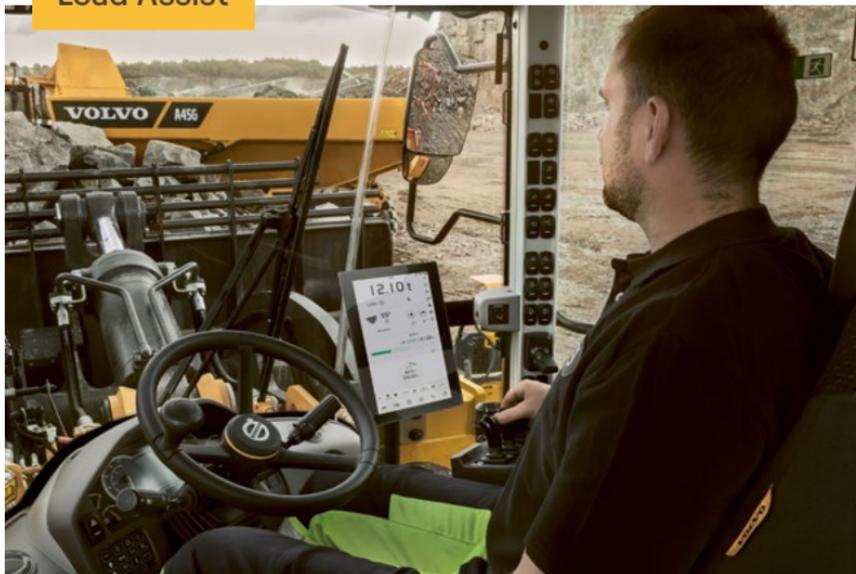
Optimale Materialmenge mit dem integrierten Wiegesystem

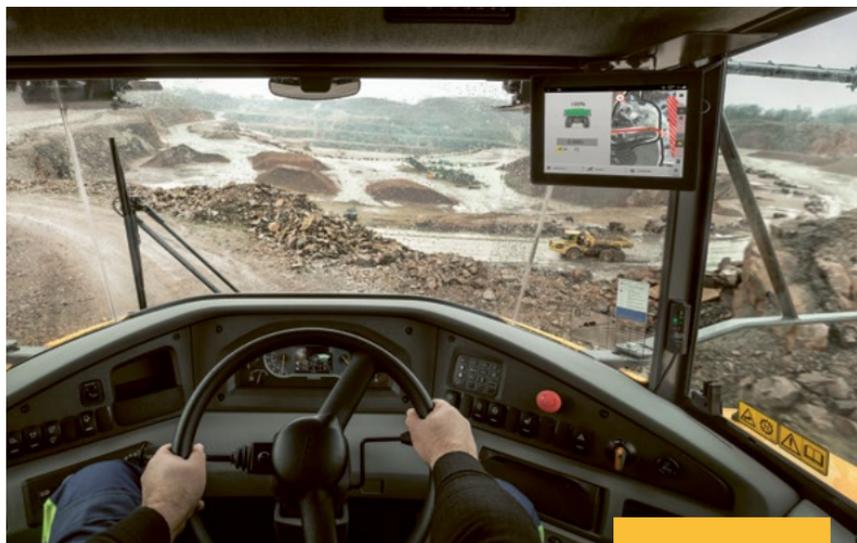
Das Wiegesystem (OBW) sorgt dafür, dass jeder Kipper genau die richtige Menge an Ladung transportiert.

Alles im Griff mit dem Reifendruck-Überwachungssystem

Überprüfen Sie den Zustand Ihrer Reifen bequem von der Kabine aus mit der Reifendrucküberwachungs-App.

Load Assist





Haul Assist

Haul Assist für effiziente Transportzyklen

Kann was: integriertes Wiegesystem

Das integrierte Wiegesystem (OBW) sorgt dafür, dass jeder Muldenkipper die optimale Menge an Ladung transportiert. Mit seiner überragenden Genauigkeit hilft Ihnen das System, zugunsten einer höheren Produktivität eine zu geringe Beladung zu vermeiden. Zudem schützt es vor Überladung, um Kraftstoffverbrauch und Verschleiß zu reduzieren.

Mit visuellen Anzeigen, die den Fahrer ständig über die Ladung informieren, lässt sich das Beladen reibungsloser als je zuvor durchführen. Das intelligente System ist in den Volvo Co-Pilot integriert und liefert umfassende Daten, die Ihre Arbeit effizienter machen.

Alles im Blick mit Map

Erhalten Sie eine genaue Maschinenpositionierung mit Map, einer cleveren App, mit der Sie und Ihre Fahrer den Verkehr auf der Baustelle in Echtzeit überwachen können.

Mit unseren Trainings werden Sie immer besser

Alle Zeichen auf Erfolgskurs. Investieren Sie in die Zukunft Ihres Unternehmens mit starken Entwicklungsmöglichkeiten und Trainings für Ihr Team. Gerne geben wir Ihnen das nötige Know-how mit auf den Weg, das Sie benötigen, um langfristig erfolgreich zu sein.

- Paver Training
- Basic Operator Training
- Advanced Operator Training
- EcoOperator



Ausführliche
Inhalte





Anwendungsberatung – so werden Sie effizienter

Machen Sie die Logistik auf Ihrer Baustelle effizienter und senken Sie Ihre Kosten pro Tonne mit Hilfe des Volvo CE Site Simulation Tools.

✓ Leistungsfähige Prognosen

Bildschirm-Animationen und leicht verständliche Berichte helfen Ihnen bei der Prognose von Betriebskosten. Planen, prognostizieren, budgetieren und bieten Sie mit größerer Genauigkeit, indem Sie Einblicke in die Auswirkungen auf die Gesamtkosten erhalten.

✓ Die richtigen Ressourcen

Identifizieren Sie die optimalen Arbeitsweisen zur Maximierung der Projekteffizienz und -produktivität. Bei Bedarf erhalten Sie zudem Empfehlungen zu erforderlichen Maßnahmen oder Schulungen.

✓ Weniger Kraftstoff, weniger CO₂

Reduzieren Sie Ihren Kraftstoffverbrauch, Ihren CO₂-Fußabdruck und Ihre Umweltbelastung – durch aussagekräftige Standortberichte mit Angaben zu CO₂-Emissionen.





Impressum

Swecon Baumaschinen GmbH
Europaring 60 · 40878 Ratingen

Stand der Angaben 03 | 2025
Irrtum und Änderungen vorbehalten.
Technische Maschinenangaben können je nach
Konfiguration variieren. Alle Abbildungen können
von der Standardausführung abweichen,
Maschinen können mit Sonderzubehör abgebildet
sein. Tatsächliche Gewichte sind abhängig von
Ausstattung und Zubehör.

Bildnachweise:
Volvo CE, Ammann Group,
Swecon Baumaschinen GmbH, frisch ans werk,
CE Engineering Solutions





