

eABG 4820

KETTENFERTIGER



Eine kleine Maschine mit großem Potenzial

- Die Größe und das Gewicht der Maschine ermöglichen den Transport mit zusätzlicher Ausrüstung
- Automatischer Fahrwerkskettenspanner für einen sanften Einbau-Start*
- Großer Kübel mit Frontschürze (Option)
- Hohe Energieeffizienz

Einfache Steuerung

- EPM3: intuitive Steuerung mit einer Vogelperspektive des Fertigers auf dem Display
- Settings Manager zum Speichern individueller Einstellungen
- PavePilot mit Thermal Profiling, Weather View und Material Manager
- Ein sehr niedriger Geräuschpegel vereinfacht die Kommunikation mit dem Einbauteam

Hocheffizient

- Perfekt aufeinander abgestimmte Antriebsstrangkomponenten für hohe Effizienz

Service auf höchstem Niveau

- Service Interval Manager benachrichtigt den Fahrer über erforderliche Wartungsarbeiten
- Ammann ServiceLink Telematiksystem
- Der Servicezugang von der Plattform aus erleichtert die Wartung

Branchenführende Bohlen

- ABG-Bohlen heizen schnell auf
- Die robuste Bohlenkonstruktion sorgt für eine gleichbleibend hohe Einbauqualität
- Einfache Steuerung im Einbau, durch übersichtliches Bedienfeld
- Schnellkupplung für einfache Montage der Vario-Bohlen-Anbauteile*
- Vollständig gehärtete Stampferleisten verlängern die Lebensdauer erheblich

*EIN EXKLUSIVES FEATURE VON ABG

eABG 4820

HOCHVOLTSYSTEM

eABG 4820

HERSTELLER	Penta	
TYP	PMSM	
LEISTUNG	kW	99
GESCHWINDIGKEIT	u/min	2 600 / 3 000

BATTERIEN

TYP	Li-Ion (NCA)	
SYSTEMSPANNUNG	V	600
INSTALLIERTE LEISTUNG	kWh	270

LADE

ANSCHLUSS	Typ	CCS2
DC-LADEANSCHLUSS	kW	150
DC-LADEANSCHLUSS	h	1.5
AC-LADEANSCHLUSS	kW	22
AC-LADEANSCHLUSS	h	12

EINBAUEN

LEISTUNG (THEORETISCH)*	t/h	500
SCHICHTSTÄRKE (MAX)	mm	300

*Die tatsächliche Einbaukapazität hängt von der Einbaustärke, der Einbaubreite und der Einbaugeschwindigkeit ab und variiert je nach den Einbaubedingungen auf Ihrer Baustelle.

GESCHWINDIGKEIT

EINBAUGESCHWINDIGKEIT (MAX)	m/min	20
TRANSPORT (MAX)	km/h	3.6

FAHRWERK

LÄNGE	mm	2 850
BREITE (KETTENPLATTEN)	mm	300

FÖRDERBAND

KÜBEL KAPAZITÄT	t	12.7
ANZAHL DER FÖRDERBÄNDER		2
GESCHWINDIGKEIT DES FÖRDERBANDES (MAX)	m/min	14

SCHNECKE

DREHZAHL (MAX)	1/min	68
DURCHMESSER	mm	360

BETRIEBSGEWICHTE* VON BOHLEN IN KG BEI ARBEITSBREITE

eABG 4820	5 m	6 m	6.5 m
VB 78 ETC	3 528	-	5 150
VB 79 ETC	3 730	-	-
VB 88 ETC	-	3 820	-

* Einschließlich Verbreiterungen der Verteilerschnecke, Kanalbleche, Seitenbegrenzungen

ABMESSUNGEN

eABG 4820

LÄNGE MIT VARIO-BOHLE (LAUFSTEG HOCHGEKLAPPT)	mm	5 997
BREITE	mm	2 532
HÖHE	mm	2 917

GEWICHT

MASCHINE	kg	13 800
----------	----	--------

Alle Gewichte sind ca.-Angaben ohne Sonderausstattung. Gewicht der Maschine ohne Bohlen, 75 kg Fahrer und Wetterschutzdach.

MAX. ZULÄSSIGE STEIGFÄHIGKEIT

MASCHINE + BOHLE	%	25
------------------	---	----

Gilt für Bohlen VB 78 2,5-5,0 m. Bei Verwendung von Verlängerungen verringert sich die maximal zulässige Steigfähigkeit.

SCHALLPEGEL

L_{pA} Schalldruckpegel am Ohr des Fahrers gemäß ISO 11201	dB	75 (mit Bohlen VB 78, VB 79, VB 88, VB 89)
L_{WA} Garantierter Schalleistungspegel gemäß Richtlinie 2000/14/EG	dB	95 (mit Bohlen VB 78, VB 79, VB 88, VB 89)

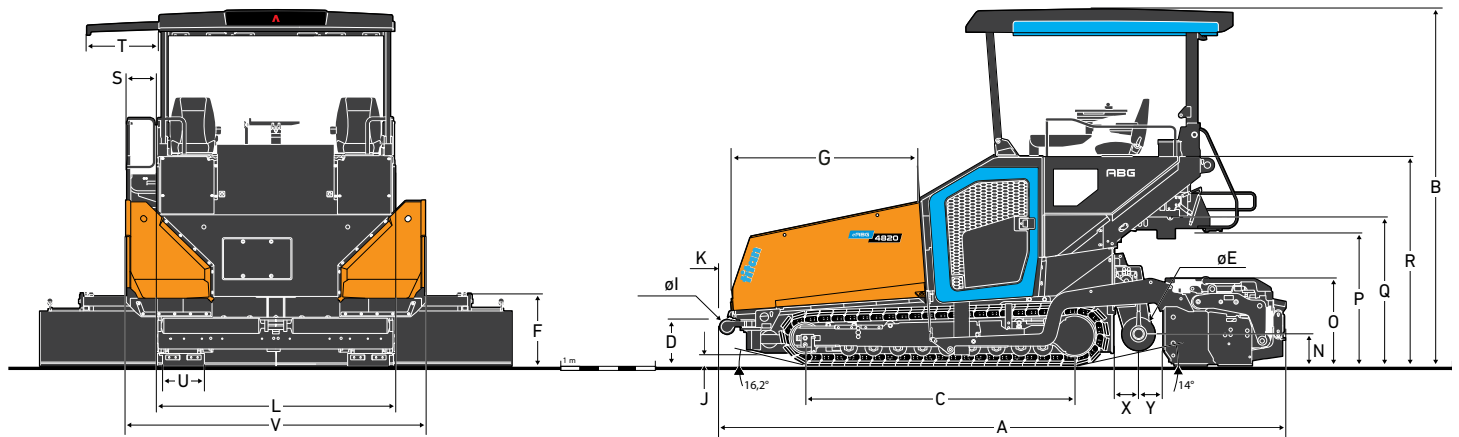
VIBRATION

HAND-ARM-VIBRATION gemäß ISO 5349:2001	m/s ²	<2.5
VIBRATIONS-EXPOSITION gemäß ISO 2631:1997	m/s ²	<0.5

ELEKTRISCHES SYSTEM

BORDSPANNUNG	V	24
--------------	---	----

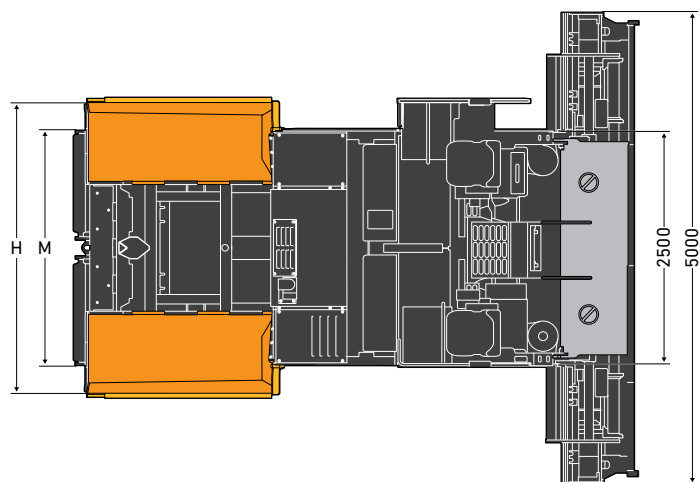
KETTENFERTIGER



ABMESSUNGEN [mm]

eABG 4820

A	5 997
B	3 785
C	2 850
D	525
E	360
F	748
G	2 019
H	3 091
I	160
J	155
K	141
L	2 548
M	2 495
N	360 ± 60
O	939
P	1 440
Q	1 608
R	2 235
S	311
T	770
U	300
V OFFEN	3 191
GESCHLOSSEN	2 532
X	275
Y	265



AUSRÜSTUNG

STANDARD AUSRÜSTUNG

Motor

- Penta-Hochvoltsystem mit 270 kWh Traktionsbatteriekapazität

Antrieb

- Elektronische Antriebssteuerung
- Lebensdauergeschmierte Kettenlaufrollen
- Geschmiedete und gehärtete Kettenglieder
- Automatischer Kettenspanner
- Gummikettenplatten

Material Management

- Große Schubrollen mit 160 mm Ø
- Vier hydrostatische Einzelantriebe für Förderbänder und Verteilerschnecken
- Umkehrbare Drehrichtung der Verteilerschnecke
- Proportionale Förderband-Sensoren

Elektronik

- Elektronisches Paver Management (EPM 3)
- Settings Manager
- Service Interval Manager
- Verstellbare und drehbare Bedienkonsolen am Fahrerstand
- Elektrischer Schaltschrank
- Batterie-Trennschalter
- Zwei abnehmbare und drehbare Bohlenkonsolen

Oberaufbau

- Allwetterdach aus GFK
- Zwei Sitze, seitlich ausschiebbar
- Vandalismusschutz
- ABG-Schlüssel
- Elektrohydraulisch absenkbares Wetterdach

Bohle

- Bohlenverriegelung
- Hydraulik für Vario-Bohlen mit Stampfer und Vibration

Beleuchtung

- Bedienerplattform
- Home-Light-Funktion

Umwelt

- Schalldämmung

OPTIONALE AUSSTATTUNG

Material Management

- Individuelle Bedienung der Kübelklappen
- Hydraulisch betätigtes Frontschütt
- Reversierbares Förderband
- Hydraulische Höhenverstellung der Schnecke
- Proportionale Ultraschallsensor-Steuerung der Schnecke
- Zentralschmieranlage
- Leichte Schubrollen mit 110 mm Ø
- Schützende Halbschalen

Elektronik

- Nivelliersysteme
- AMMANN Servicelink
- Smart Dock
- Transportkoffer für EPM-Bedienkonsolen

Oberaufbau

- Komfortsitze mit Heizung
- Vordere Windschutzscheibe
- Sonderlackierung

Bohle

- Bohlen-Aufstiegsarretierung
- Bohlen-Teilentlastung
- Hydraulische Höhenverstellung für Ausfahrbohlenteile
- Beheizbare Seitenbegrenzungen

Beleuchtung

- Basis Kit LED
- Work light Plus Kit LED
- Full Night Kit LED
- Zwei zusätzliche Arbeitsscheinwerfer hinten (LED)
- Schneckenraumbeleuchtung
- Rundumkennleuchten

Umwelt

- Absauganlage für Bitumendämpfe
- Emulsionssprühsystem
- Heavy Duty-Kübelspritze
- Biologisch abbaubares Hydrauliköl