

ARP 95C

SCHEMELGELENKTE TANDEMWALZE

EU Stage V / U.S. EPA Tier 4 Final



UNÜBERTROFFEN VIELSEITIG

Die Ammann ARP 95C Kombiwalze vereint die Vorteile der Vibration und der pneumatischen Verdichtung in einer Maschine. Dank Schemellenkung ist die Walze überaus wendig und flexibel einsetzbar. Die von Ammann entwickelten Verdichtungskontrollsysteme ACE^{force} und ACE^{pro} steigern Effizienz und Qualität.

EINSATZBEREICHE

- Mittलगrosse und grosse Baustellen
- Verkehrsinfrastruktur (Gemeindestrassen, Autobahnen, Rollfelder)
- Hochbau (Gebäude und Industriegebiete)

PRODUKTIVITÄT

Schemelgelenkt mit geteilten Bandagen

Ermöglicht eine höhere Wendigkeit auf der Baustelle und reduziert die Oberflächenscherskräfte.

Ammann Traction Control

Erhöht die Traktion der Maschine auf schwierigem Gelände und erleichtert das Verladen der Maschine.

Einstellbare Vibrationsfrequenzen

Unterschiedliche Vibrationseinstellungen erhöhen oder verringern die Verdichtungsleistung für präzise Verdichtungskontrolle und höhere Qualität.

ERGONOMIE

Fingertip-Lenkung (FTP)

Das ergonomische Lenksystem macht die Maschine bedienerfreundlich und einfach zu steuern.

Multifunktionsdisplay

Das zentrale Display befindet sich vor dem Bediener und ermöglicht eine optimale Steuerung und Überwachung der Maschine.

Optimale Sicht für den Fahrer

Perfekte Rundumsicht für maximale Sicherheit auf der Baustelle.

WARTUNGSFREUNDLICHKEIT

Nach vorne kippbare Kabine und grosse Wartungsklappen am Motor

Hervorragende Erreichbarkeit aller wichtigen Komponenten und Wartungsstellen.

Wartungsfreundliches Design

Hoher Fokus auf einfache Wartung und robustes Design zur Minimierung von Ausfallzeiten.

Vom Boden aus zugängliche Service- und Wartungsstellen

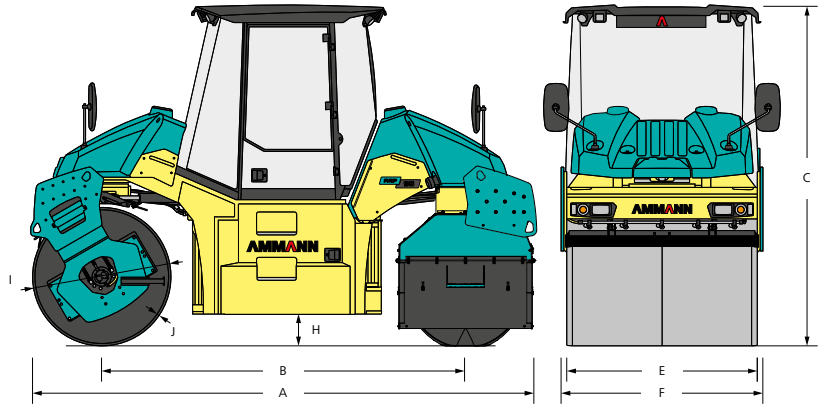
Schnelle und einfache Wartung der Maschine ohne zusätzliches Werkzeug.

MAXIMAL EMPFOHLENE SCHICHTDICKE BEI OPTIMALEN ARBEITSBEDINGUNGEN

	Sand/Kies	Mischböden	Silt	Lehm	Stabilisierung	Asphalt
ARP 95C	300 mm	200 mm	–	–	150 m	120 m

AMMANN

TECHNISCHE ANGABEN
ARP 95C SCHEMELGELENKTE TANDEMWALZE
EU Stage V / U.S. EPA Tier 4 Final



ABMESSUNGEN

A	MASCHINENLÄNGE	4520 mm
B	RADSTAND	3300 mm
C	MASCHINENHÖHE	3000 mm
E	BANDAGENBREITE	1680 mm
E	REIFENBREITE	1610 mm
	MAX. ARBEITSBREITE IM VERSATZBETRIEB	3035 mm
F	MASCHINENBREITE	1810 mm
H	BODENFREIHEIT	280 mm
I	BANDAGENDURCHMESSER	1220 mm
J	BANDAGENDICKE	17 mm

GEWICHT UND BETRIEBSEIGENSCHAFTEN

	ARP 95C	ARP 95C (ACE ^{pro})
BETRIEBSGEWICHT	9250 kg	9290 kg
MAX. GEWICHT	10 940 kg	10 980 kg
STAT. LINIENLAST VORDERE BANDAGE	28,5 kg/cm	28,6 kg/cm
MAX. FAHRGESCHWINDIGKEIT	10 km/h	10 km/h
STEIGFÄHIGKEIT / OHNE VIBRATION	25 / 30 %	25 / 30 %
WENDERADIUS INNEN (KANTE)	3065 mm	3065 mm
WENDERADIUS AUSSEN (KONTUR)	4785 mm	4785 mm
LENKUNG / PENDELWINKEL	±25° / ±6°	±25° / ±6°

MOTOR

HERSTELLER	Deutz TCD3.6 L4
LEISTUNG GEMÄSS ISO 14396	74,4 kW (100 HP)
NENNDREHZAHN	2200 min ⁻¹ (RPM)
ABGASNACHBEHANDLUNG	EGR+DOC+DPF+SCR
	EU Stage V / U.S. EPA Tier 4 Final

STANDARD-AUSSTATTUNG

- CE-konform
- Belüftete und heizbare Kabine
- Dreh- und fahrbarer Bedienstand mit Multifunktionsdisplay
- Eine geteilte Bandage
- Zweistufiges Vibrationssystem (2 Frequenzen/2 Amplituden)
- Zwei Front- und zwei Heckarbeitsscheinwerfer
- Glatte Bandage mit Vulkollan-Abstreifer
- Differentialsperre
- Elektronische Leerlaufregelung
- Gummiradachse mit Emulsionsberieselung und Thermoerschürzen

VERDICHTUNGSLEISTUNG

	ARP 95C	ARP 95C (ACE ^{pro})
FREQUENZ I	*38–42 Hz	–
FREQUENZ II	*42–52 Hz	–
MIN. FREQUENZ ACE ^{pro}	–	37 Hz
MAX. FREQUENZ ACE ^{pro}	–	52 Hz
AMPLITUDE I	*0,65 mm	–
AMPLITUDE II	*0,28 mm	–
MAX. AMPLITUDE ACE ^{pro}	–	0,85 mm
ZENTRIFUGALKRAFT I	*74–91 kN	–
ZENTRIFUGALKRAFT II	*39–60 kN	–
MAX. ZENTRIFUGALKRAFT ACE ^{pro}	–	110 kN

SONSTIGES

BANDAGENVERSATZ	1355 mm
BREMSEN BETÄTIGUNG	Hydrostatisch
FESTSTELLBREMSE	Mechanische Mehrscheibenbremse
NOTBREMSE	Mechanische Mehrscheibenbremse
REIFENGROSSE	11,00 x 20,00 16PR
FASSUNGSVERMÖGEN DES KRAFTSTOFFTANKS	165 l
DEF (ADBLUE)-TANK	10 l
WASSERTANKINHALT	800 l
SPANNUNG	24 V

* Standard & ACE^{force} Walzenzug

SONDERAUSSTATTUNG

- Klimaanlage
- Ammann Splittsteuer
- Werkseitige Vorbereitung für mehrere Splittsteuer
- Kantenschneider (einer oder zwei)
- 360°-Beleuchtungsbausatz (für Maschinenumgebung und Motorraum)
- ACE^{pro} Intelligentes Verdichtungssystem zum Messen (absolute Werte), zur automatischen Regelung der Verdichtungsleistung (Frequenz und Amplitude) und mit ADS-Dokumentationssystem
- ACE^{force} Verdichtungskontrollsystem (absolute Werte) und ADS-Dokumentationssystem
- GPS-Kartierung für ACE-Systeme
- ServiceLink